

奥凌金属龙门数控切割机

产品名称	奥凌金属龙门数控切割机
公司名称	广州奥凌数控科技有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:奥凌 型号:ATL40800 包装:按需包装
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇大巷涌路122号
联系电话	020-84661805 13922190172

产品详情

【专业、高效、服务到位】 欢迎咨询:13922190172(陈展博)

多条龙门数控切割机

应用于钢结构、造船行业的板条切割，经济、高效

德国最先进的软件技术

数控机架，将来可升级为数控切割机，增强了产品延伸性

高精度齿轮齿条转动有效保证了整机运行精度

切割精度符合德国DIN2310标准

采用数控系统，伺服驱动，也可采用直流脉宽调速电机单边驱动

主机正面配备一组数控割据用于异形形件切割，或配备一组横向割据用于横向切

背面副梁配有N条直条割据，用于纵向直线切割

台式等离子数控切割机

数控切割机定义:按照预先编制的数字指令程序移动割炬进行自动热切割的设备。数控切割机(CNC Cutting Machine)就是用数字程序驱动机床运动,随着机床运动时,随机配带的切割工具对物体进行切割。这种机电一体化的切割机就称之为数控切割机

产品主要特点:

- 1.横梁:采用方管对焊结构,具有刚性好,精度高,自重轻,惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理,有效的防止了结构变形;
- 2.纵、横向驱动:均采用精密齿轮齿条(7级精度)传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨,纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成,保证了切割机的运行平稳,精度高,且经久耐用,清洁美观;减速采用行星齿轮减速器,可以非常完美的保证运动的精度和平衡度;
- 3.纵向驱动架(端架):两端装有水平导向轮,可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度,使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器,随时刮扫积聚在导轨表面的杂物;
- 4.驱动系统为国产步进驱动,根据用户需要可选用世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动/国产伺服驱动,使整机更加运行平稳,速度变速范围更宽,加速时间短;
- 5.升降体采用铝合金结构体,升降导向采用直线导轨,升降提升采用滚珠丝杠提升;
- 6.简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举;
- 7.数控控制系统采用自主研发控制系统,具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力

技术参数

向横跨距: 3000-8000mm

切割气源: 误差为1000 mm \pm 0.5mm

有效切割宽度:2200-7300mm

加工精度: 1000mm with \pm 0.5mm

轨道长度: 12000-14000mm