

奥凌中厚板台式等离子切割机

产品名称	奥凌中厚板台式等离子切割机
公司名称	广州奥凌数控科技有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:奥凌 型号:ATL40800 包装:按需包装
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇大巷涌路122号
联系电话	020-84661805 13922190172

产品详情

【专业、高效、服务到位】 欢迎咨询:13922190172(陈展博)

便携式

广州奥凌数控科技有限公司生产便携式数控切割机，底盘及悬臂选用铝合金材料制作，重量轻，移动便利；独特的设计，紧凑的外形结构使其具备占用场地小，运行稳定，切割精度高；该机型可配备火焰或等离子切割，是一种高效率、节约能源的切割设备，是重量最轻，价格最经济的一种数控切割机，是仿型切割机和普通便携式数控切割机的换代升级产品。带自动点火和自动调高。为整体移动式，使用方式如同“小跑车”，可直接放置到待下料钢板上，使用方便灵活；适用于各种厚度的碳钢，不锈钢及有色金属板材的精密切割下料；火焰切割配备电容自动调高装置，等离子切割配备弧压自动调高装置，可更有效的控制好切割高度和切割质量，特别适用于不平整板材的数控异型切割下料

产品特点:

主要应用于薄板的切割，速度快，可达10000mm/min，精度高。在特定条件下，可以代替激光切割机，但投资成本仅为激光切割机的1/8、1/10，后续的运行成本更低，深受用户的欢迎。

设备运转过程中，由压盘式或气动式贴合于钢板表面保证割枪与钢板之间的距离恒定，提高切割质量

技术参数

向横跨距: 3000-8000mm

切割气源: 误差为1000 mm \pm 0.5mm

有效切割宽度:2200-7300mm

加工精度: 1000mm with \pm 0.5mm

轨道长度: 12000-14000mm

频率: 50/60Hz

有效切割长度: 10000-12000mm

切割面光洁度: Ra12.5

切割速度: 80-600mm/min

纵横向驱动电机:采用日本松下全数字伺服电机驱动方式

数控火焰单割炬:2-4组 纵向驱动方式: 双边驱动

自动点火控制器:2-4组 氧气压力: 1.2Mpa

自动调高装置:2-4组 乙炔压力: 0.1Mpa

有效切割厚度:6-200mm 电压: Ac 220v+10v

龙门数控切割机

龙门式数控切割机广州奥凌数控科技有限公司生产龙门式结构切割机，横向跨度有3m、4m、5m、6m、8m等多种规格，均采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬，或配置成异型切割和直条切割两用切割方式，另可选配电容或等离子自动调高系统 <SP