奥凌金属台式等离子切割机

产品名称	奥凌金属台式等离子切割机
公司名称	广州奥凌数控科技有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	品牌:奥凌 型号:ATL40800 包装:按需包装
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇大巷涌路122号
联系电话	020-84661805 13922190172

产品详情

【专业、高效、服务到位】 欢迎咨询:13922190172(陈展博)

主要应用于薄板的切割，速度快，可达10000mm/min，精度高。在特定条件下，可以代替激光切割机，但投资成本仅为激光切割机的1/8、1/10，后续的运行成本更低，深受用户的欢迎。

设备运转过程中，由压盘式或气动式贴合于钢板表面保证割枪与钢板之间的距离恒定，提高切割质量
性能指标:

1、切割形状:　可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件

2、切割精度:　国家标准JB/T10045.3－99

3、安装方式:　组合安装，可随意搬移，不占固定场地

4、切割宽度:　0~1500mm

5、有效切割宽度: 0~1500mm

6、轨道长度:　0~3000mm

7、有效切割长度: 0~2500mm

8、数控系统:　斯达峰

9、驱动方式:　采用美国斯达峰精密步进电机

10、行走机构:　采用台湾紧密直线导轨

基本配置:为单火焰或单等离子割炬，带自动点火，不含自动调高及等离子切割电源。

主要技术参数 导轨间距 4000mm 有效切割宽度 3200mm 导轨长度 6000mm 有效切割长度 4800mm 单火焰割炬 1组 火焰切割厚度 6-200mm 单等离子割炬 1组 等离子切割厚度 视等离子电源而定

移动精度 0.01mm/步

整机运行速度 0-3500mm/min

驱动方式 双边驱动

自动调高行程 0-230mm

等离子切割机:等离子切割机是借助等离子切割技术对金属材料进行加工的机械，利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属部分或局部熔化(和蒸发)，并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法

<SPAN style="FONT-SIZE: 9pt; FONT-FAMILY: 宋体; mso-ascii-theme-font: major-fareast; mso-fareast-theme-font: major-fareast; mso-hansi-theme-font: major-farea

产品特点: