

深圳佛山焊管,外径219厚2.0镀锌管,无缝管

产品名称	深圳佛山焊管,外径219厚2.0镀锌管,无缝管
公司名称	深圳市钢铁侠电子商务有限公司
价格	212.00/条
规格参数	品牌:宝钢 型号:219*2.0
公司地址	深圳市宝安区福永街道凤塘大道福永钢材批发市场D1区1号A
联系电话	0755-27212360

产品详情

焊管应用范围：产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

焊管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。焊管常用材质为：Q235A，Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

无缝化钢管主要采用优质的卷板，无缝化钢管复验合格后纵剪或带卷进行自动成型与熔接，清除钢管的内、外毛刺并且在计算机控制最佳熔合温度，无损检测合格的钢管在极少氧化的气氛中整体加热至910-950度出炉，除鳞经张力减径机多道次轧制，使钢管各处金相组织、晶粒状态、几何尺寸及力学性能全面均一。本无缝化钢管产品广泛应用于可燃性及非可燃性流体输送管道及锅炉、钢结构。无缝化钢管产品填补国内生产空白。

【深圳钢铁侠电商】生产压型楼承板厂家、钢结构镀锌C型钢、全钢彩钢瓦、东莞夹芯板、惠州夹芯瓦、广州PU板、无尘车间玻镁板。直销：南钢镀锌板、柳钢冷板、韶钢A3钢板、Q345热轧钢板、唐钢花纹板、定制防滑楼梯板；代理：广钢焊管、南粤镀锌管、广钢镀锌方通、天津镀锌扁通、包钢无缝管、乐从家具管、佛山螺旋管、日照工字钢、唐钢镀锌角铁、河北镀锌槽钢、莱钢H钢、防雷镀锌圆钢、镀锌扁铁、镀锌方钢、压型镀锌Z型钢、公路栏杆。在宝安钢材批发市场基地内设有：大型激光剪板、折弯、冲孔、焊接、钢结构、膜结构等工序制作。

