

天津偏心异径管

产品名称	天津偏心异径管
公司名称	天津庆乐不锈钢有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:庆乐
公司地址	天津市西青区中北镇东姜井村凯苑路西侧芥园道 不锈钢城D区22号
联系电话	022-26612267 18631711275

产品详情

供应新疆偏心异径管厂家,天津庆乐不锈钢有限公司是生产和销售为一体的制造商,有自己的雄厚的技术力量和专业的生产设备,专业生产管件系列产品的企业.生产的产品有:不锈钢槽法兰,弯头,三通,异径管,,不锈钢卡压管件等.执行标准:CJ / t152 - 2010,模型:DN15-12,材料有:304,316,可用于消防水系统.空调冷热水系统.供水系统.石油化工管道系统.热电和军事工业管道系统和污水管道系统,等.代理工厂分布广泛,经营理念:"同样的产品比质量,同样的质量比价格,同样的价格,同样的服务比信誉服务".移动:18630910279王经理,http://www.bxgzccj.com的所有成员公开欢迎各界人士光临指导,洽谈业务.

偏心异径管结构特点

异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准

异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

a. 缩径/扩径成形

异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。

扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采

用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。

b. 冲压成形

除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。