

# 直缝焊管,1.5寸焊接管,镀锌焊管,精密焊接管

产品名称	直缝焊管,1.5寸焊接管,镀锌焊管,精密焊接管
公司名称	深圳市钢铁侠电子商务有限公司
价格	36.00/条
规格参数	品牌:宝钢 型号:48*1.8
公司地址	深圳市宝安区福永街道凤塘大道福永钢材批发市场D1区1号A
联系电话	0755-27212360

## 产品详情

焊管常用材质为：Q235A，Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

直缝高频焊管生产工艺流程主要取决于产品的品种，原料到成品需要各种机械设备、焊接、电气控制、检测装置。直缝高频焊管典型流程：开卷 带钢矫平 头尾剪切 带钢对焊 活套储料 成型 焊接 清除毛刺 定径 探伤 飞切 初检 钢管矫直 管段加工 水压试验 探伤检测 打印和涂层 成品。直缝高频焊管有较大的电源功率，对不同的材质、口径、壁厚的钢管都能达到较高的焊接速度。按照焊接的材质看，高频焊可以焊接各种类型的焊管。

### 焊管特点

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

### 焊管应用范围

产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

