

供应圆钢套丝机

产品名称	供应圆钢套丝机
公司名称	济宁恒昌机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒昌 型号:高速 电压:380V
公司地址	山东省济宁市任城区长沟镇南阳李村
联系电话	0537-2078882 15653775788

产品详情

圆钢套丝机

M42多功能自动喷油高速圆钢套丝机

圆钢套丝机是管螺纹套丝机的一种衍生机械。

高速圆钢套丝机技术参数：1.电机 功率-1.5KW 电压-380V 电流-4A

频率-50HZ 转数-1400转/分 2.转数 快档-70转/分 满档-1400转/分 3.圆板牙规格：M8-M22-M33

4.可加工最长长度为：180MM

额定功率 1500（W） 主轴额定转数35/63/131（r/min）

重量 62（kg） 适用范围 圆钢外螺纹套丝

规格尺寸：635*400*440mm JJ-1：M8 M10 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M30 M33

圆钢板牙各一只 圆钢套丝机参数：项目 参数说明 加工范围 M12-M33公制螺纹 板牙组规格

M12 1套 M14-M16 1套

M18-M22 1套 M24-M27 1套 M30-32 1套 共5套 电动机

电压：220伏 频率：50HZ 功率：750W 转速：2800转/分 主轴最大转速 48转/分 ±2转 滑驾行程

150mm 加油器 转子泵，自动循环 噪音 < 85dB 外形尺寸长*宽*高：635*400*440mm 重量 62公斤

低速圆钢套丝机具体参数：型号：M8-M18（另配板牙可扩展至M32）一组四个板牙 适用范围：M8-M18

电动功率：750w 重量：60kg 外形尺寸：700*500*500

在各类安装工程施工中，（如钢结构安装，混凝土模板安装，水电安装，消防管道安装等等），常常会

使用到圆钢（圆形钢精）制作支架拉紧和固定主件，这就需要事先制作好每根圆钢两头一定长度的螺纹，可以根据需要用螺帽作相应的拉紧。以前圆钢两头制作的螺纹是用搓丝机，把确定长度的圆钢在搓丝机上的两块搓丝板上滚动挤压成型螺纹，主要适合短小型圆钢螺纹制作。搓丝机的缺点是制作出来的螺纹抗拉强度小，并且圆钢需要滚动，对于较长圆钢螺纹制作非常不方便。还有就是搓丝机体积大而重，不适合流动作业。还有就是用通用车床车螺纹，那就更不方便了，要经常磨刀不算，需要多次成型，还要有技术好的车床师傅来保证螺距螺角的标准，而且圆钢也需要转动，车床体积更大更重。

圆钢套丝机非常适合当前施工要求的一种新的机械。一种专门为圆钢螺纹制作的机械。

圆钢套丝机优点:

1. 刀具运用市场上通用的标准圆板牙，采购方便且便宜。而且可以运用市场上的左牙圆板牙制作左旋螺纹。
2. 制作出来的螺纹标准。螺纹一次成型，速度快。（因为圆板牙本身就是通用的标准件）
3. 套丝过程中，圆钢不转，板牙转。所以再长的圆钢也能制作螺纹。
4. 体积小，重量一般在110公斤左右，制作螺纹速度快。适合跟随施工队流动，现场操作。
5. 正反转都能自动对板牙喷冷却液（水或油）
6. 圆钢套丝机价格便宜。
7. 操作简单。

局限性就是加工圆钢的粗细范围一般在8 MM - 42 MM 内。

套丝长度一般为24cm左右

拆包装箱时，应查看产品是否有下列配件：1. 套丝机专用切削油一桶2.5公斤；
2. 板牙5套（每套四件）3. 内六角扳手3支和螺丝刀一把4. 支脚一副

本公司其他产品:弯管机、电动切管机、压槽机、管道清理机、SYK系列液压开孔器、手动液压钳、电动液压钳、搬运小坦克、水磨石机、抹光机、路面切缝机、平板夯、冲击夯、套丝机、钢筋弯曲机、对焊机等，欢迎来电咨询!

厂家： **济宁恒昌机械设备有限公司**

联系人： **李振东**

座机： 0537-2078882

传真： 0537-3150889

手机： 15653775788

QQ： 2271990223

邮箱： 15653775788@163.com