

二氧化氯在啤酒加工上的消毒应用

产品名称	二氧化氯在啤酒加工上的消毒应用
公司名称	天津百多春科技有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:百多春 型号:粉剂 包装:200克每袋
公司地址	天津市红桥区都市工业园H区
联系电话	86-02258380113 15822225778

产品详情

稳定性二氧化氯在啤酒企业的应用

二氧化氯作为世界卫生组织（WHO）认定并向世界各国推荐使用的最新一代消毒剂，其强烈的氧化作用可杀灭一切致病微生物。包括各种细菌繁殖体、芽孢、真菌病毒甚至原虫。在杀菌过程中，不会使蛋白质变性，对人、畜等高等动物的细胞结构没有影响，不产生氯氛、三氯甲烷及致癌物质，即无致癌性、无致突变性、无致畸性。由于其高效、广谱、无毒、无副作用的特性，很快成为国际上公认的性能优良、效果极佳的杀菌消毒剂、除臭防霉剂、食品保鲜剂及水质净化剂，其安全性被世界卫生组织（WHO）列为A1级的高效安全消毒剂。（与水同级）也是国际上第四代环保型杀菌消毒剂。1987年美国食品药品监督管理局（FDA）批准在食品加工工业、饮用水的消毒；美国环境保护署（EPA）批准用于医疗卫生仪器的消毒。德国、法国、加拿大、瑞士等国都分别颁布了不同的法令规则，强制在某些方面必须使用ClO₂；日本的食物法将其列为食品添加剂，用于面粉等食品的漂白。我国卫生部（2002）第282号文也规定其可用于食品工业管道、设备、容器、餐具的消毒。

当前啤酒厂主要用过氧乙酸，该产品是氧化剂，杀菌迅速。但其原液对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有强烈刺激作用。接触后可引起烧灼感；具强腐蚀性、强刺激性，易对人体造成伤害。且保质期短，储存不当还会易燃，爆炸、引起重大安全隐患。

而我公司生产的二氧化氯也是氧化剂，与其相比最大的显著优势是安全、用量少、（节省成本，比用双氧水与过氧乙酸还优惠）使用浓度低、不腐蚀设备、不吸潮、不自燃、保质期长。特别适合啤酒行业的杀菌消毒。2001年至今，兰州黄河啤酒集团、青海啤酒集团等用于贮罐及CIP系统等的杀菌消毒，使用效

果优良、稳定可靠、成本少，管道的污染程度大为降低。

百多春消毒剂在啤酒中的应用

1、设备管道冲洗消毒法：

先用2%氢氧化钠溶液对CIP系统进行冲洗，冲洗时注意死角（如取样阀的阀门打开）；然后用6ppm—20ppm水溶液循环5—15分钟；最后用无菌水冲洗即可。

2、空间熏蒸消毒法

对于贮水罐、混料罐的容器和前后酵室及酵母洗涤间等大型的空间应采用稳定性ClO₂进行熏蒸消毒，用3000ppm ClO₂溶液，用宽口的容器挂于罐的上部。（或用消毒机消毒）按罐体的大小密封1 - 20小时，消毒完成后，取出ClO₂不需进行冲洗即可投入使用。

3、浸泡杀菌消毒、设备表面工艺器杀菌消毒

生啤酒桶、小型罐槽、瓶盖等需进行灭菌处理，使用浓度一般为50ppm浸泡冲洗。对设备表面进行喷雾灭菌或用布蘸取擦拭时间10—20分钟，然后用无菌水冲洗即可。

4.无菌水

采用0.5ppm—1ppm采用0.5ppm—1ppm ClO₂ 水溶液对自来水或储存深井水进行消毒40分钟，这样制成的水可达到无菌要求，水的各项指标达到了国家饮用水卫生标准，水中对啤酒酿造有重要影响的离子含量也有较大的改善，同时生物学指标可以达到无菌水标准，细菌数 < 10个/100ml成本较低、质量非常稳定。

推荐使用浓度:

将本品500g加入30升水中，搅拌均匀，静置10分钟左右，参照下表稀释使用。

消毒对象	加水量(kg)	使用浓度 (ppm)	消毒时间	使用方法
管道CIP系统的消毒	7000-2000	6-20	5—15min	冲洗

工艺器具、容器设备、等的消毒杀菌	1300-750	30-50	5—15min	浸泡、喷洒（自然干燥） 擦拭（三遍）
墙、地面、生产环境如车间、贮藏室的空气消毒	400	100	2—8小时	喷雾
	15	3000	3 ~ 8小时	自然熏蒸
生啤酒桶、小型罐槽、瓶盖	7500	50ppm	10—20 min	浸泡冲洗
无菌水的生产	40000 ~ 80000	1.0 ~ 0.5	6 ~ 12小时	直接投入

注意事项：

1.配制时，先放水再加粉剂，次序不能颠倒。2、稀释宜用塑料、玻璃容器。3、消毒剂应现配现用、每个包装宜一次用尽,用不尽的要扎紧封口。4、本品不慎接触人体立即用清水冲洗。5、高浓度本品具有漂白性。6、请于低温、避光、干燥处保存。

具体步骤：取50公斤大塑料桶一个，先放入30公斤水水温最佳20-30度，然后将500g/袋消毒剂倒进去，搅拌2分钟左右，最后再倒入20公斤水，过10分钟左右。按照上表浓度稀释使用即可。

成本核算：例：过氧乙酸价格10000元/吨，使用比例一般在500倍。既1公斤过氧乙酸稀释500倍水。按清洗用7吨水计算，使用过氧乙酸计算成本为：140元；而二氧化氯按7吨水计算，根据上表计算最多只需2公斤即可。其成本仅为：120元！比使用过氧乙酸便宜。

包装：500g/袋， 1kg/袋 保质期2年。

包装：200g/袋 × 50=10kg/箱 1000g/袋 × 25=25kg/箱 保质期2年

天津百多春科技有限公司

电话：400-600-1858 022-27059226

手机：15822225778

联系人：刘涛