

# 二氧化氯在制糖上的消毒应用

产品名称	二氧化氯在制糖上的消毒应用
公司名称	天津百多春科技有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:百多春 型号:粉剂 包装:200克每袋
公司地址	天津市红桥区都市工业园H区
联系电话	86-02258380113 15822225778

## 产品详情

### 二氧化氯在蔗糖、甜菜糖生产中的应用

二氧化氯是目前国际上公认的新一代安全、高效、广谱的消毒灭菌、保鲜、漂白、除臭剂，是氯制剂最理想的替代品。它的有效氯是氯的2.6倍，氧化能力约为氯的2.5倍，灭菌效果是次氯酸的5倍左右；特别是它与水中的有机物反应不生成三氯甲烷等三致（致癌、致畸、致突变）物质，被世界卫生组织（WHO）列为A1级安全高效消毒剂。

#### 产品特点:

我公司生产的稳定性二氧化氯经技术改良后最大的显著优势是不吸潮、不自燃、产品活化后的原液不易挥发,保质期长。产品为白色粉末状颗粒，200克本品相当于液体二氧化氯3公斤。含量：8%。使用安全、运输、贮存方便；活化快,杀菌迅速彻底。

#### 一、本品在甘蔗汁和甜菜汁（下面简称糖汁）过滤阶段的作用

糖汁中主要的细菌 肠膜串珠菌以及放线菌能够产生孢子。多数细菌孢子的耐热性很强，在60~65℃下仍然存活。在100℃下大部分被杀死，但也有一部分未死亡，只是失去活性，停止活动。当温度降低到一定程度时，又再复活重新繁殖。因此，糖汁虽然在沉淀器中经受过长时间的高温，但在温度降低后，细菌孢子很快又会生长和恢复活动。

近年有些糖厂发现滤汁中有微生物繁殖，造成滤汁pH下降，纯度降低，有时发出酸臭的气味；在设备的死角处形成黑色膜状物，或白色的珠状团粒，严重时在泵出的滤汁中也有发现。在泥汁过滤时，如果滤汁清晰，其中的微生物不多；如果滤汁混浊，则大量的微生物随沉淀物进入滤汁中。在使用真空吸滤机过滤时，真空抽吸使糖汁部分自蒸发，温度降低。在其后的滤汁贮罐和管路中，滤汁中的微生物会重新繁殖，在设备和管路的死角位处积存发酵产物。一般来说，如果温度不低于75℃，糖汁中微生物的活动是不明显的；如果低于70℃，这种活动就较活跃，如果低于65℃，就会出现较大问题。

目前糖厂普遍采用无滤布真空吸滤机，其滤汁混浊，多数糖厂将它返回沉淀器。糖汁中微生物的反复循环会提高其耐热性，不良影响更大。在使用真空吸滤机时，在泥汁进口处加入浓度为5-8ppm的二氧化氯，可以大大降低滤汁中的细菌，还可以降低滤汁的色泽。另外在助晶、分蜜阶段也可以加入少量二氧化氯，以保证细菌不在滋生，提高糖的结晶率，增加光泽改善质量。

## 二、工艺器具、设备、容器、生产线等的消毒

蔗糖、甜菜粕中含有较多的微生物，积聚蔗糖、甜菜粕之处容易产生发酵等不良作用，糖汁中的糖、蛋白质等都是很好的营养物，很容易滋生细菌。澄清工段的很多设备中常有微生物活动，要认真重视搞好各项设备容器和车间内外的清洁，特别要注意防止在设备死角处形成“蔗饭”等细菌产物。可用50ppm浓度的二氧化氯对设备进行杀菌，效果很好。

在沉淀池内，细菌主要附着在沉淀物中。如果泥汁温度下降到75℃以下，其中的微生物会再次繁殖，使糖汁变酸，质量迅速下降。有些糖厂沉淀器中泥汁积存多，停留时间长，温度下降，泥汁pH值明显降低（如低至6.3甚至6.0以下），纯度也下降，微生物活动是重要的原因。要经常注意泥汁的状况，如果它的pH偏低或带黄色，就表示沉淀器内的泥汁中有细菌繁殖，要加快排出和清除。如果沉淀器排泥汁不畅顺或内部有死角，就容易发生这个问题。

榨汁机、沉淀器、沉淀池、生产线等的消毒用二氧化氯消毒剂替代氯制剂进行消毒，在杀菌的效果、安全性、腐蚀性、残留及气味的控制上都会有一个明显的提高。

具体的使用方法为：榨汁机、沉淀器、沉淀池、生产线等清洗干净后用50mg/L的二氧化氯消毒剂浸泡5~10分钟或用50-60ppm的二氧化氯消毒剂喷洒即可。消毒后无需冲洗即可使用。

## 三、其它生产环境的消毒

操作人员的手、服装、织物、靴池等的消毒。操作人员手的消毒方法是：先用洗洁精清洗，冲洗后在80~100mg/L的二氧化氯消毒液中浸泡1分钟，然后自然干燥即可。工作服清洗干净后，在50~80mg/L的二氧化氯消毒液中浸泡3—5分钟后晾干。靴子在配成80~100mg/L的二氧化氯液中浸泡3~5秒即可。

## 四、使用方法

将本品200g加入10kg水中，搅拌均匀，静置10分钟左右，参照下表稀释使用

消毒对象	每袋加水（公斤）	使用浓度ppm（mg/L）	消毒时间	使用方法
榨汁机、沉淀器、沉淀池、生产线等消毒杀菌	260 ~ 330	50-60	10—15分钟	浸泡喷洒（自然干燥）擦拭
压榨、浸出汁过滤阶段	1600-2000 （蔗汁、甜菜汁）	5-8	—	投加搅拌或用计量泵均匀投加
助晶、分蜜阶段	1600-2000（汁）	5-8	—	投加搅拌或用计量泵均匀投加
硫熏（漂）的取代阶段	1600~3200（汁）	5-10	-	用计量泵均匀投加
生产环境如车间、贮藏室的空气消毒	160	100	-	喷雾
	5	3000	2—8小时	自然熏蒸
自来水、工业循环水消毒、除藻	16000 ~ 32000	1 ~ 0.5	-	直接投加
生产工艺水消毒	16000 ~ 5000	1 ~ 3	—	直接投加
手的消毒	160 ~ 200	80 ~ 100	1分钟	洗手液洗后用消毒液浸泡、自然干燥
工作服等的消毒	200 ~ 300	50 ~ 80	3—5分钟	洗净后浸泡、烘干或晾干

注意事项：

1

、配制时，先放水再加粉剂，次序不能颠倒。2、稀释宜用塑料、玻璃容器。3、消毒剂应现配现用、每个包装宜一次用尽,用不尽的要扎紧封口。4、本品不慎接触人体立即用清水洗5、高浓度本品具有漂白性。6、请于低温、避光、干燥处保存。

包装：200g/5小袋 /1kg/大袋

保质期2年。

天津百多春科技有限公司

联系人：刘涛