

# 氢气泄漏检测仪氢气泄露报警器

产品名称	氢气泄漏检测仪氢气泄露报警器
公司名称	济南优大电子有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:优大电子 型号:RBT-6000-ZLG/A 通讯方式:2线制
公司地址	山东省济南高新区香格里拉工业园
联系电话	0531-88686387 15165087979

## 产品详情

氢气泄漏检测仪氢气泄露报警器【0531-88686387 15165087979李经理】氢气气体报警器，专业的生产技术，质量有保障，气体多功能检测报警，配接的气体报警器还可同时检测:管道煤气-乙炔-天然气-一氧化碳-液化气-二氧化碳-煤制气-焦炉煤气-一氯甲烷-甲醇-乙醇-高炉煤气-氢气-硫化氢-酒精-苯-二甲苯-汽油-柴油-氯气-溴气-二氧化硫-液氨-液氯-氧气-油漆-溶剂油-氨气-煤气-甲苯-甲烷等可燃有毒有害气体。

产品特点：液晶背光多个体显示；抗干扰、防尘、抗湿、抗腐蚀；

各检测点独立设定，检测历史查询，自主设定一、二级报警值，零点漂移正位，中文显示。技术参数  
背光液晶显示：PPM/%LEL/×10PPM 个体声光报警、个体浓度数值显示

主、备电自动转换，自我保护 频率信号、联动阀门、风机、110报警灯 工作电压：AC220V ±10%  
专业检测，多功能实施，方便快捷，声光报警器，安全实用。2安装方法编辑 氢气气体报警器由探测器与报警控制主机构成，广泛应用于石油、燃气、化工、油库等存在有毒气体的石油化工行业，用以检测室内外危险场所的泄漏情况，是保证生产和人身安全的重要仪器。当被测场所存在有毒气体时，探测器将气信号转换成电压信号或电流信号传送到报警仪表，仪器显示出有毒气体爆炸下限的百分比浓度值。当有毒气体浓度超过报警设定值时发生声光报警信号提示，值班人员及时采取安全措施，避免燃爆事故发生。有毒有害气体报警器主要作用是什么和它是怎么实施检测 在我们生产生活中有很多地方都会或多或少存在着一些有毒有害气体，有毒气体既可以存在于生产原料中，也可能存在于生产过程的各个环节的副产品中，如氨、一氧化碳、硫化氢等等。它们是对工作人员造成危害最大的危险因素。这种危害不仅包括立即的伤害，如身体不适、发病、死亡等等，而且包括对于人体长期的危害，如致残、癌变等等。对于这些有毒有害气体的检测越来越重视。有毒有害气体报警器就是一种检测空气中有毒有害气体浓度的电子仪器，它的主要作用是当有毒有害气体在空中达到一定的预警值时，气体报警器就会自动声光报警，提醒工作人员及时采取相应的措施避免造成重大事故的发生。氢气泄漏检测仪氢气泄露报警器