

甲苯泄露检测仪甲苯气体报警器

产品名称	甲苯泄露检测仪甲苯气体报警器
公司名称	济南优大电子有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:优大电子 型号:RBT-6000-ZLG/A 通讯方式:2线制
公司地址	山东省济南高新区香格里拉工业园
联系电话	0531-88686387 15165087979

产品详情

甲苯泄露检测仪甲苯气体报警器【0531-88686387；15165087979李经理】甲苯气体报警器内的检测元件采用专用高性能气敏传感器，具有灵敏度高、稳定性强、寿命长、功耗低等优点、用户可根据不同的检测气种选择不同的产品型号，也可根据不同的工作场所和检测气体的不同，随意调整报警点。甲苯气体报警器,报警时间记录功能，探头故障报警功能，报警保持，最先报警通道指示,主备电源自动切换，电源欠压掉电报警自动给备用电源（可工作3小时）。技术指标：检测气体浓度：%LEL.ppm数字显示

测量精度:±5%FS 报警时间记录功能，探头故障报警功能，报警保持，最先报警通道指示

主备电源自动切换，电源欠压掉电报警自动给备用电源(可工作3小时)

充电开关量关断延时时间设定功能 采用有触摸键盘

输入端加有保护电路壁挂式、台式、柜机式、安装简单，操作方便

报警输出：24V电源控制电磁阀，220V控制排风扇 信号输入：4-20mA 温度范围：0-40

相对湿度：0 95%RH 电源：AC220/50Hz 自检功能 备电使用时间：1.5h

有毒有害气体报警器主要作用是什么和它是怎么实施检测 在我们生产生活中有很多地方都会或多或少存在着一些有毒有害气体，有毒气体既可以存在于生产原料中，也可能存在于生产过程的各个环节的副产品中，如氨、一氧化碳、硫化氢等等。它们是对工作人员造成危害最大的危险因素。这种危害不仅包括立即的伤害，如身体不适、发病、死亡等等，而且包括对于人体长期的危害，如致残、癌变等等。对于这些有毒有害气体的检测越来越重视。有毒有害气体报警器就是一种检测空气中有毒有害气体浓度的电子仪器，它的主要作用是当有毒有害气体在空中达到一定的预警值时，气体报警器就会自动声光报警，提醒工作人员及时采取相应的措施避免造成重大事故的发生。有毒有害气体报警器采用的是电化学式气体传感器，有毒气体传感器是将空气中的有害气体含量转化为电信号的器材。传感器发作的电信号经电子线路处置、放大和变换后，完成有害气体含量的显现和报警。可见，传感器是有害气体检测报警仪的根底的、中心的部件，它的好坏决议了有害气体检测报警仪的质量和功用目标。传感器在现场运用，接受各种恶劣环境和气氛的影响，特别是固定式仪器的传感器，长时间接连工作，又有防爆和供电容量的约束，因而对有害气体传感器的恳求十分严厉。甲苯泄露检测仪甲苯气体报警器