

氨气浓度检测仪

产品名称	氨气浓度检测仪
公司名称	济南优大电子有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:优大电子 型号:RBT-6000-ZLG/A 通讯方式:2线制
公司地址	山东省济南高新区香格里拉工业园
联系电话	0531-88686387 15165087979

产品详情

氨气浓度检测仪【0531-88686387；15165087979李经理】在线式氨气毒性检测系统 一、主要性能：

1.各通道独立工作；2.主备电自动转换；3.永久时钟显示；4.故障自动诊断功能；5.自动控制外围设备；6.声光报警；7.高亮LED数码显示；8.工作电压：AC220V，50Hz；二、系统说明

1、在线式氨气毒性检测系统：（1）路数：指探测器的路数。

（2）浓度：相应路数对应探测部位氨气泄漏的浓度。（3）时/分：时间显示。（4）报警指示灯：红色探测部位的燃气浓度达到或超过报警设定值时，该指示灯亮。（5）故障指示灯：黄色

探测器出现通讯故障时，该指示灯亮。

（6）备电指示灯：主电不工作时，自动启动备电，该指示灯亮。

（7）主电指示灯：此灯亮说明主电工作正常。（8）设定键：按此键，可进行报警浓度设定。

（9）时间键：按此键，可进行时间设定。（10）查询键：浓度/时间调整键。

（11）锁定键：浓度/时间调整键。（12）消音键：按此键，报警或故障声消除。

（13）复位键：报警事故或故障事故处理完毕后，按此键进入正常监控状态。（14）自检键：机器自检

三、可燃气体检测仪相对于有毒气体检测仪的主要区别 1我们先来说下可燃气体报警器，可以根据字面意思可以看出来，可燃气体报警器是用来检测易燃气体的，而有毒气体检测仪是用来检测有毒的气体物质等等的。除了他们检测对象的不同还有什么不同呢？他们的区别是什么？今天我们大家来讨论一下。

氨气浓度检测仪