

有机硅耐热底漆300_关西耐高温漆_耐热漆

产品名称	有机硅耐热底漆300_关西耐高温漆_耐热漆
公司名称	阿赫佐工业防护涂料（上海）有限公司
价格	.00/桶
规格参数	品牌:中远关西 型号:300 固含量:45%
公司地址	上海市
联系电话	021-61000000 13162823059

产品详情

thermo 300 primer 有机硅耐热底漆 300

product description

产品简介

a heat resisting paint based on modified silicone resin and inert pigments.

由改性有机硅树脂与惰性颜料组成的耐热涂料。

recommended use

用途

as a primer for long-term protection of hot pipelines, exhaust pipes, smoke stacks

and other hot surfaces at temperatures up to 300 and 350 at a short time.

作为底漆长效保护温度高达300（瞬时温度350）的热管道、排气管、烟

囱和其它热表面。

features

产品特性

excellent heat resistance (up to 300)

极好的耐热性 (到300)

good weathering resistance

极好的耐候性

good applicability

极好的施工性能

physicalproperties

基本数据

color

颜色

volume solids

体积固体份

flash point

闪点

film thickness

涂装膜厚

theoretical coverage

理论涂布率

black

黑色

45%

greater than 27

27 以上

dry : 20-30 microns/coat wet :44-67microns/coat

干膜: 20-30 微米/道湿膜:44-67 微米/道

0.058kg/m2/20microns

0.058 千克/平方米/20 微米

practical coverage depending on surface conditions, environment, applications, etc.

实际涂布率与表面处理, 外界环境, 施工方法等多种因素有关。

application

施工

application temperature

施工温度

mixing

混合

mixing ratio

混合比例

application methods

施工方法

-5 -40

mix thoroughly with power agitator

使用动力工具搅拌均匀

one component coating

单组份涂料

airless spray, air spray, brush and roller

无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂

airless spray 无气喷涂

nozzle tip 喷嘴尺寸 0.33mm-0.43mm

nozzle pressure 出口压力 10mpa

thinning ratio 稀释比率 0-5% by weight (重量比)

protective coatings

www.kansai.com.cn

issued date 2011/6/27

发行日期2011/6/27

thinner

稀释剂

drying time &

overcoating interval

干燥时间&涂装间隔

typical undercoat

适用下涂

typical topcoat

适用上涂

brush/roller 刷涂、滚涂

thinning ratio 稀释比率0-5% by weight (重量比)

paint thinner x

稀释剂x

temperature 温度5 20 30

surface dry 指触干燥3hrs 1hr 1hr

touch dry 半硬干燥5hrs 3hrs 3hrs

min. interval 最小涂装间隔16hrs 12hrs 8hrs

max. interval 最大涂装间隔

full cure: must bake in 200 -250 for 1hr

完全固化：必须在200 ~250 烘烤1小时

sd zinc primer 2000

无机富锌底漆2000

thermo 300 finish

有机硅耐热面漆300

storage

贮存

shelf life

贮存期限

store in dry, cool condition and away from sources of heat and ignition. containers must be kept tightly closed.

贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。