

PE塑料管材油墨计米机，墨轮计米机

产品名称	PE塑料管材油墨计米机，墨轮计米机
公司名称	张家港市苏捷机械有限公司
价格	3800.00/台
规格参数	品牌:苏捷科技 型号:SJ-10
公司地址	中国 江苏 张家港市 恒河路M19号
联系电话	86 13962248969

产品详情

13962248969

苏捷机械公司是一家专业做管材，型材，板材，电线电缆的仿喷码打字机，全国已有上万家客户正在使用我们的产品。

仿喷码印字机是市场上唯一代替喷码机，降低成本的打码设备，它采用油墨转移印刷的原理，成功将仿喷码字样转印到程印物体上，来达到喷码效果！为了满足广大用户的需要，服务于更多客户，苏捷公司又成功研制出电脑仿喷码移印机，该技术产品获得国家12项专利，使仿喷码效果更加清晰，完整。机器使用更加稳定可靠，本产品还具有印字间距可调，定长生产等功能！

1、墨轮机的工作原理。

在生产包装食品、医药时，塑料薄膜、纸质材料等表面需要即时印制生产日期、批号等标识。普通油墨含有有机溶剂，因为它是流动液体，所以易污染包装袋；同时溶剂挥发时也会产生污染，因此现在已不允许使用。如果使用固体油墨，使用时加热融化，就不存在这些污染，人们把这种油墨加入到轮状的海绵摘载体内，这样方便易用的热烫墨轮就诞生了。热烫墨轮是由油墨和海绵载体组成的，油墨和海绵载体都是需要特殊工艺处理的，海绵载体经过高密度的压缩和工艺加工，然后在海绵载体内注入油墨就成了热烫墨轮。广泛应用于食品、医药、饮品等行业的各种软包装、纸张、塑料袋等材料表面打码。打印各种文字、数字标识，如：制造日期、批号、有效期、重量、数量等。特点：使用方便，字迹清晰，不易脱落、快干、无污染，打印次数多，打印费用低。热烫墨轮是配套于墨轮打码机使用的。它具有使用方便，字迹清晰，不易脱落、快干、无污染，打印次数多等优点。与墨轮打码机配合可实现快速印字。墨轮的最大的优点是打印成本低。

2、墨轮机的技术要求 a 、打印次数

它是一个衡量墨轮质量好坏的最重要的指标，也是普通国产墨轮和进口墨轮的差距所在。影

响打印次数的关键是油墨的配方。

b、使用温度 固体油墨融化时需要的温度，它是影响打印次数

的关键。如果温度低，油墨不能融化海棉内的油墨不能完全释放，再好的油墨也不行。 c、抗擦性是打印样品和其他物品摩擦时，印样发生的变化。常用印样和白纸摩擦，施加一定的压力，印样完全擦去时摩擦的次数来衡量。 d、附着力 就是指油墨印在薄膜上，其附着在薄膜上的强度。常用文具胶带粘帖，再拉开，观察多少次能把油墨完全粘掉。 3、规格 常用规格是(mm) 36×16，颜色：黑（常用）、白、红、蓝、黄等 4、使用方法 首先将墨轮放在装置中预热15分钟左右 打码机字轮与热烫墨轮间隙调整到最佳位置

墨轮	将预热好的墨轮放入打印机墨轮仓内，把墨轮加热温度调至90 左右，启动墨轮打印机，这时就可以在塑料薄膜上打出清晰的生产日期，重量，批号等。
	随着打印次数的增加，墨轮中油墨逐渐减少，如果打印效果较好，墨轮加热温度不要提升。如果打印效果比较差，这时要逐渐提升墨轮的加热温度。每次宜提升5——10 ，所提升的温度以墨轮中的油墨不会自动滴落为原则，最后将墨轮的加热温度调至150 ，直至用完墨轮中的油墨。

注：一般墨轮计米机出厂，温度设计为90度。

注意事项

故障	原因	解决方法
墨轮打印次数太少	温度太低 墨轮和字轮预热不充分 墨轮与字轮压力过小	增加墨轮温度在允许的范围内 预热15分钟以上再开始使用 调整墨轮与字轮的间隙
墨污染	字轮脏 墨轮温度太高	更换字轮 降低墨轮温度在适合范围内
墨轮上有槽	墨轮,字轮预热不充分	预热15分钟以上

联系方式：王13962248969

qq: 252830241