

东莞画册印刷公司

产品名称	东莞画册印刷公司
公司名称	东莞彩正实业有限公司
价格	1.20/本
规格参数	品牌:画册印刷公司 东莞画册印刷公司 型号:240 (g/m2) ,彩印72P等定制型 规格:64开本92mm × 126mm等定制型
公司地址	东莞市东城牛头商业街107号
联系电话	15019991098

产品详情

您在找东莞画册印刷公司？哪里印刷更便宜？

彩正实业推出经济型画册印刷公司印刷方案，价格低廉，质量好，广东省包邮，外省也只需少量邮差。

彩正实业是一家专注个性画册、家具画册、灯饰画册的印刷供应商。整合资源，最大化降低印刷成本，推出经济型印刷解决方案,让利顾客。

印刷报价

客户案例一

客户案例二

关于彩正实业

彩正实业是东莞及至全国市场上大型的印刷品供应商之一。拥有完善的基本后续加工流程，印刷采用先进的德堡对开四色印刷机和小森对开四色印刷机，胶装采用马天尼胶装龙。拥有独立的画册设计印刷部、包装服务部。

先进设备,高品质,高产能

彩正实业始终坚持技术创新和人才培养，好的人才、好的技术、好的设备才是高品质的良好基础，才是推动公司进步的主力军。

印刷机长经验丰富，效率高，把握高

彩正实业拥有10多年的生产管理经验的印刷机长，多年来专注画册印刷色彩控制和印刷后加工控制，特别是对于画册印刷突发性问题的把握恰到好处，是您画册印刷的好管家。

服务优势

直接供货：

具有规模专业为同行服务的宣传单、宣传画册，手提袋、不干胶的直接厂家，非转手“代理商”，对您的客户资料完全保密。

网络直销：巨资投资打造网络营销系统、省去众多中间环节，把让您体现终极优惠。

专业团队：众多精英服务团队，从接单到生产，货物配送及售后服务均有专人负责。

多重方案：

彩正实业公司为顾客提供双重印刷品解决方案：a、优质低价的性价比印刷品方案（主推），b、针对灯饰、家具、服装、陶瓷、光源等行业高要求的印刷品推出个性化的印刷品解决方案；尽可能的解决您的需求。

下单须知

1.订货流程：我们按照您的要求定制，您提供产品的规格尺寸、材料、工艺和数量等具体要求或提供相应的产品图片；您也可以提供,Psd,Cdr,AI等格式的文件。我们给您核算报价。

2.合同签订：经双方沟通清楚后我们会出具一份订货合同给您审阅，您确认无误后签名并传真至我公司，我们便可下单安排打样或生产，并且在您指定的交货期内完成任务。

3.打样说明：签订合同后，我们可为您提供免费打数码样一次，每一份订单仅免收此订单的一次打样费用，如同一产品需多次打样，其打样费照收。打样时间3~5天。

4.付款方式：合同签订时预收30%订金，在打样确认签字后，再支付定金30%。完工后验收合格付清余款发货。

5.货运说明：所有货品均选择快递或物流发货，发货后我们会告知您发货日期及数量，货运公司及单号，查询电话等。

常见问题

一、标准画册制作尺寸:

画册制作尺寸291 × 426mm(四边各含3mm出血位);中间加参考线分为2个页码;

二、标准画册成品大小:

画册成品大小285 × 210mm;

三、画册排版方法:

画册排版时，请将文字等内容放置于裁切线内5mm，画册裁切后才更美观；

四、画册样式:

横式画册(285 × 210mm),竖式画册(210 × 285mm),方型画册(210 × 210mm或280 × 280mm)；

五、画册制作软件:

本公司接受coreldraw、Illustrator、Freehand、Photoshop软件工具制作的文件;文字需转曲线或外框字;

六、画册格式要求:

1、CorelDraw请存成CDR格式,(使用CorelDraw特效之图形,请转换成位图,位图分辨率350dpi)。

2、Freehand, Illustrator请存成EPS格式(外挂之影像文件,需附图档);

3、Photoshop请存成TIF或JPG格式，文件分辨率350dpi以上。

七、画册制作文件色彩模式请设为C.M.Y.K模式。

八、线条低于0.076mm，印刷将无法显现，需设定不小于0.076mm。

九、颜色设定值不能低于8%，以免颜色无法显现。 十、颜色说明：

1、不能以屏幕或打印稿的颜色来要求印刷色，填色时请勿使用专色，在制作时务必参照CMYK色值的%数来制作填色，

否则造成之色差不予退货。

2、相同文件在不同次印刷时，色彩都会有轻微差异，咖啡色、墨绿色、深紫色等，更易出现偏色问题，属正常。

3、黑色字勿使用C:100、M:100、Y:100、K:100之四色填色，四色填色总值超过250%以上的大色块，印刷时容易造成背印（粘花）。

客户评价

印刷质量很满意?包装的很好?好评[01-06] 东莞**切割设备与材料公司

设计师很认真，卖家服务也好，就是设计有错误，把产品价格弄错了，我也没发现，没办法，自己也有责任[01-02] 东莞**计算器公司

便宜，量足，店家服务很好，就是有点慢，印刷质量相当不错[01-26] 东莞**水果及制品公司

一如既往很好 谢谢设计师虞姬[01-23] 东莞**电线电缆公司

版面整洁有条理，图文设计合理，纸张也很厚实，不错[01-19] 东莞**蚕茧制品公司

东西跟服务都蛮好[01-15] 东莞**信息产业公司

做得挺好的 颜色稍微有点深 但是可以接受 纸挺厚的 店主人超好 细心的提示了我图片的格式 因为第一次做dm单的图片 要不是店主提醒不知道会做成什么样 非常感谢[05-19] 东莞**模型玩具公司

不错 贴心 细致！做工很精细 几乎没什么瑕疵[05-16] 东莞**三轮车及配件公司

找东莞画册印刷公司就来彩正实业

更经济，更快，更好的服务水平

彩正实业专注个性画册、家具画册、灯饰画册，经济、实惠、快。

以下分享供参考，与业务信息无关，欢迎联系彩正印刷

印后技术分享七

印后加工新技术之大幅面数字烫金

针对目前烫印技术尚存在的缺陷，为推动烫印工艺在数字印后及广告行业的推广，中国印刷科学技术研究所召集了数名长期从事印刷科研的专家、工程师组成了技术攻坚团队，成功开发出了大幅面数字烫金技术，解决了传统烫金技术在数字印后推广方面的缺陷。烫印版的制备导致烫印过程时间长、工序多、高污染，无法实现大面积、一张起烫印、即印即取，而数字烫金技术只需切割、定位、排废、清废四步即可将烫印技术应用于大幅面海报、个性化挂历、易拉宝等广告行业常见的宣传载体的表面整饰。其关键技术在于：

1.多层烫金膜工艺：融合烫金与不干胶关键技术，设计出多层烫金膜结构。其中每一层都发挥各自作用，缺一不可。底纸层的作用是支撑其上的6层结构，同时又能防止转印层在堆垛或收卷时发生黏连；定位层是保证在烫印过程中，图文中独立单元的定位；支撑层主要支撑其上的转印层，同时便于烫印过程中的排废；转印层具有类似热烫箔的层间结构，其中通过各层的优化组合，保证烫金过程的顺利转印、排

废流畅、图文对印刷基材高强度粘张。该结构已经申请了2项国家发明专利和1项实用新型专利。

2.热熔胶技术：采用特殊工艺制备低熔点、高黏性、易操作的液体热熔胶。市场上现有的热熔胶多为用于书本装订的EVA热熔胶、用于鞋帽衣服的PU热熔胶、用于金属涂装的PVC热熔胶，而该大幅面数字烫金工艺所需的热熔胶（中国印刷科学技术研究所自行研发）必须满足以下几个指标：低熔点，方便塑封机以及手动烫金机的烫印操作；高黏度，方便覆膜材料的黏结；易操作，热熔胶涂布过程中的无溶剂操作。

3.压敏胶技术：改变配方和成分，配制具有高黏性、低溢胶性能的压敏胶液。由于烫金膜在烫金过程中必须经过高温压印，因此对压敏胶的性能要求也非常高，满足该性能的压敏胶目前只有国外能够生产，我们研发团队希望未来能够国产化。

4.切割设备：改造现有的激光设备，制造低成本、大幅面的切割设备。为了满足推广的要求，我们研发了价格低廉的大幅面切割设备，分为接触式的刻字机系列和非接触式的激光切割机系列，其中刻字机设备价格低、能耗小，但对烫金膜的质量要求较高；激光切割机对烫金膜质量无特殊要求，但价格高、能耗大。针对不同的客户需求，我们推出了以下3种解决方案。

小幅面烫印解决方案——针对小幅面烫印市场：个性化请帖、贺卡、包装礼品、书籍封面等；

大幅面烫印解决方案——针对大幅面烫印市场：易拉宝、条幅、海报、飘带等；

超大幅面烫印解放方案——针对超大幅面烫印市场：墙体海报、车体海报、大型户外广告等。

大幅面数字烫金技术是中国印刷科学技术研究所自主创新开发出来的适合于快印店、数码印刷企业、广告公司的表面整饰技术，该项技术的突出特点是工艺简单、前期投资少、维护费用低，随着技术的成熟以及相关配套设备的完善，该技术必将为用户赢得更多商机。