

车间机械加工有烟雾烟尘，焊烟净化器

产品名称	车间机械加工有烟雾烟尘，焊烟净化器
公司名称	青岛泛泰环保科技有限公司
价格	5520.00/台
规格参数	品牌:泛泰环保 型号:FT
公司地址	青岛莱西市南京北路与团岛东路交汇处北50米
联系电话	86-053266038009 13165032195

产品详情

一. 产品简介

焊烟净化器采用滤筒除尘工作方式，净化高效，维护方便，净化率可达到95%以上，达到环保验收标准。净化器使用方便，适用于机械加工厂、汽车总装厂、维修厂等净化焊接作业的烟尘。吸入的焊接烟气，净化后直接在室内排放即可，有助于保持室内的封闭，在冬季保持室温，便于作业。

单体焊烟净化器采用可移动式结构，移动，对使用环境的适应能力更强。

配备高性能的蜗轮风机，吸风量大，工作噪声低,极好的吸收稳定性。二. 焊接烟尘净化器的作用 FT型焊接烟尘净化机是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化装置，它轻巧灵活，操作方便，它同时广泛应用于化工、电子、金属加工、行业及其它有粉尘、烟雾污染的场所。三. 除尘机理 焊烟废气被风机负压吸入净化机，大颗粒飘尘被均流板和初滤网过滤而沉积下来；进入净化装置的微小级烟雾废气装置内部被过滤。而带有气味的有机气体被活性炭净化单元吸附掉，最后排出达标气体。

四. 应用场所 电弧焊、CO2保护焊、MAG保护焊、特种焊、气熔割等对碳钢、不锈钢、铝等金属焊接时产生的烟气处理。五. 柔性吸臂 引风通道采用柔软的材料制作，可任意弯曲，方便与焊接作业处紧密连接，在保证高效引风的前提下，兼顾灵活。如有特别需要，也可根据现场情况使用两个支臂或另行制作六. 可移动式焊烟净化器主体 移动式焊烟净化器主体下方带有轮子，能在厂房内自由移动

。亦可根据需要，选择吊装滑轨等安装方式。七. 电极工作原理 焊烟净化器的双区式是指电离段与收集段，每个电离段由一系列钨钢线组成，在一系列接地板中间并通给高压直流电，大气中的微粒在通过电离器的强力静电场时被电离并带有正或负电荷。每个收集段由很多数量的平行板组成，通以高压直流电（极性与电离器一致，但电压减半）以形成电场，带电微粒被接地板吸引同时也受到带电板的驱赶，正因如此，当气流中含有带电微粒时，可以被高效去除。收集组件在保证气流平稳分布的情况下，需保证低速通过收集段。空气流动由位于收集组件后的风机提供能量，推动空气以特定的速度流动。理论上，分离带电粒子的电力与粒子带电量及收集电场强度之积成正比。此电力的大小，就比重为1的1um粒子而言，为重力的3000倍；就比重为1的10um粒子而言，为重力的300倍；这就是双区电场高效率的原因。

八. 技术特点

- (1) 高效：高效捕集不同粒径的油雾粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。
- (2) 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装、维护，清洗特别方便。
- (3) 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。
- (4) 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封闭的单元体，使用安全可靠。
- (5) 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。
- (6) 经济：使用寿命长，节能高效(比传统技术节能50%以上)、占地面积小。

外形尺寸（不含吸气臂）：600*600*1300mm(L×W×H) 外壳材料：1.8mm冷轧铁板

表面处理：静电喷塑 重量：125 Kg 风量：1200m³/h 伸缩吸气臂：∅150mm/1根 使用电压：380v

静电功率：0.05kW 风机功率：0.75kW 净化效率：90-99% 电场数量：1个 前置气流均布板：1个，
后置活性炭除味过滤器：1个

操作按钮：2个 启动按钮、停车按钮 能补捉的烟气最小粒径：0.01uM 排放浓度：0.5mg/m³
噪音：70dB 高压/低压：12Kv/6Kv 十. 设备运行及维护 1、设备有一红一绿两个运转指示灯，绿色的为运行指示灯、红色的清洗指示灯，红绿同时亮，则有故障产生，要通知售后。当红灯闪烁时，表示机器的自诊断功能开始运行，而红灯一直亮，表示机器须清洗。 2、如果打开电源开关后，机器不运行，请检查电源是否安全连接，如设备使用的为三相电机，则检查是否缺相。 3、清灰时，首先关闭电源，然后将机器门上的黑色把手拧开，打开机门，为避免工人在操作时被残留静电击到，应先用螺丝刀将里面的电场进行放电。然后抽出电场，用水冲洗或压缩空气清洗，完毕后可继续使用