

新型复合材料玻璃钢smc材料

产品名称	新型复合材料玻璃钢smc材料
公司名称	上海上耀新材料科技有限公司
价格	7.50/公斤
规格参数	品牌:上海上耀 规格:宽度：1000mm 厚度：2.5mm
公司地址	宝山区春和路508号
联系电话	021-69168338 13501899168

产品详情

smc片状模塑料

1.smc片状模塑料[复合材料]简介

smc复合材料是英文sheet moulding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由gf（专用纱）、up（不饱和树脂）、低收缩添加剂，md（填料）及各种助剂组成。经过专用smc生产流水线机组加工，上下两面用聚乙烯薄膜复盖的片状材料。厚度2.5mm---6mm，宽度1000mm，整卷或箱式包装。采用镀铝膜包装，存放在25℃以下阴凉通风处，产品存放期为生产之日起30天—90天

2.smc片状模塑料特点

smc片材具有优越的耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，其制造的产品具有良好的刚性，耐变形，使用温度范围大的优点。

3.smc片状模塑料 模压制品工艺简介：

工艺原理：一定量的smc模压料装入模具后，在一定的温度和压力下smc模压料塑化、流动并充满模腔。同时，smc模压料发生交联团化反应，形成三维体型结构而得到预期的制品。在整个压制过程中，加压、赋形、保温等过程都依靠被加热的模具的闭合而实现。

在加热加压保温的条件下模压料发生以下几个阶段的变化。

a.第一个阶段是smc模压料受热塑化，流动并充满模腔，获得制品所要求的形状。

b.第二个阶段是树脂与交联单体发生交联反应，形成部分网状结构，smc模压料粘度增大，流动性降低，表现出一定的弹性。

c.第三个阶段是交联反应继续进行，树脂与交联单体之间的共聚反应更为完全，smc模压料失去流动性，硬度大幅度增加。

4.smc片状模塑料 模压制品生产工艺流程：

备料 压制 脱模定型 磨边 检验 包装入库几个工序。

5.smc片状模塑料对环境的影响

smc片材生产及模压成型不存在环境污染问题，这在国内外同类型生产厂家的环境监测结果上已被证实。仅有少量气体气味。完全符合国家标准（tj36-79）规定，车间废气可抽风高空排放。生产过程不用水，不存在污水处理问题。smc片材生产线、模压机的噪音远比一般金属切削机床小。

所以smc片状模塑料是二十一世纪新型环保材料。