

# 粘网胶，加速剂，501快干粘网胶水

产品名称	粘网胶，加速剂，501快干粘网胶水
公司名称	东莞市景宏科技有限公司
价格	390.00/桶
规格参数	品牌:景宏 型号:501
公司地址	东莞市长安镇涌头工业区宏业北路9号
联系电话	0769-81888506 13620057958

## 产品详情

粘网胶，加速剂，501快干粘网胶水发，景宏H501粘网胶-物性：

外观：黄色粘状液体

主成份：人造橡胶系

固成份：28 ± 2%

粘度：8200-7200cps（LVT，25℃）

安定性：12个月

宏H501粘网胶-特性：1.单组份使用方便，粘接强度极高。

2.易涂刷，干燥时间短（15-20分钟），网版生产效率高。

3.网布与金属网框粘结力强，耐高温性能优异。

4.网框撕离后，表面积胶层薄安全，无毒（有SGS、MSDS认证）

使用方法：1.新网框表面去油污，并用锉刀或砂布进行粗化处理，再用毛刷或干布清除干净。丝网目数在100目以上或300目以下时，在网框上均匀涂一薄层粘网胶作为打底胶，晾干备用。

2.旧网框以专用金属框清洗剂清洗残留粘网胶、油污，烘干备用。

3.当网布拉到一定张力，网与框紧密粘在一起时，将粘网胶在粘网部位的丝网上倒一条胶线，然后用硬

胶皮或薄木板在粘网的部位上涂刮让胶通过网孔漏到网框上，直到全部粘网部位充满胶。

4.如粘网部位的网框局部不平整，绷网时就有丝网与网框不能接触的现象，可待胶不粘手用重物加压粘网部位，使丝网与网框紧密相贴，丝网与网框粘接在一起。

5.夏季涂胶操作完成后，金属框停放15-20分钟，木质框停放10分钟，方可把网纱与框贴合，待固定后再网纱上均匀涂胶，静置30分钟就可从绷网机上取下待用，常温停放1小时后即可投入使用；冬季涂胶操作完成后，金属框停放8-10分钟，木质框停放5-8分钟，把网纱与框贴合，待固定后再网纱上均匀涂胶，静置60-100分钟就可从绷网机上取下待用，常温停放3-4小时后即可投入使用。

6.如欲使丝网收缩率降低，严格控制绷网张力，则3项应采用绷紧网 静置 松开 静置 再绷网 静置 松开 静置 绷网 测张力 涂胶这一工艺。