

现货2.5模60齿蜗轮蜗杆诺广承接各类齿轮配件

产品名称	现货2.5模60齿蜗轮蜗杆诺广承接各类齿轮配件
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	420.00/个
规格参数	上海诺广:蜗轮蜗杆 2.5模蜗轮蜗杆:蜗轮蜗杆配件
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广专业厂家定制加工2.5模60齿蜗轮蜗杆（国标和非标）铜蜗轮，蜗轮、蜗杆配件等产品畅销国内。铜蜗轮工艺精，蜗轮模数 m 、压力角、蜗杆直径系数 q 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 m 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 q 为蜗杆分度圆直径与其模数 m 的比值。一种由蜗杆与蜗轮啮合所构成的蜗轮蜗杆传动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向与制动部啮合，可使此蜗杆停转。也可将上述螺旋齿的终端构成这种结合突起，或将蜗轮6的一部分齿削除，在此部分上形成结合突起，这种结构可简化设计并降低成本。上海诺广减速机配件加工，本厂一贯秉承以质量为根本，客户至上的原则，价格合理，赶货快捷，欢迎来图、来样定做、来图定做。

蜗轮蜗杆的计算公式：

- 1, 传动比=蜗轮齿数 ÷ 蜗杆头数
- 2, 中心距= (蜗轮节径+蜗杆节径) ÷ 2
- 3, 蜗轮吼径= (齿数+2) × 模数
- 4, 蜗轮节径=模数 × 齿数
- 5, 蜗杆节径=蜗杆外径-2 × 模数
- 6, 蜗杆导程= × 模数 × 头数
- 7, 螺旋角 (导程角) $\text{tg}B = (\text{模数} \times \text{头数}) \div \text{蜗杆节径}$

我公司制造蜗轮蜗杆有多年的经验，蜗杆从单头到六头，模数M1-M12。材质主要为45#、40Cr（淬火HRC42-53）、20CrMnTi(渗碳淬火HRC58-63)。蜗杆牙面精密研磨，牙型角经光学投影仪检测，大大提高传动精度，与减低噪音，延长使用寿命。蜗轮材质采用锡合金铜（Cu10p1）、铝合金铜（CuAl9Fe4），也可根据用户要求配料。齿轮M0.5-M16直齿、螺旋齿及伞齿轮。

上海诺广减速机厂提供加工铜蜗轮，螺旋伞齿轮，英制齿轮加工，蜗轮蜗杆配件，（伞齿轮、直齿轮、锥齿轮加工）等配件加工。上海诺广直供产品ARA齿轮转向箱，S斜齿轮-蜗杆减速机，K螺旋锥齿轮减速机，R斜齿轮硬齿面减速机，F平行轴斜齿轮减速机，WB微型摆线针轮减速机，T齿轮换向器，RV/WP蜗轮蜗杆减速机，SWL丝杆升降机，G齿轮马达，MB无级变速器，P精密行星减速机参数请联系上海诺广公司，我们将为你提供完美的服务。本公司还提供加工英制齿轮加工，蜗轮蜗杆配件，（伞齿轮、直齿轮、锥齿轮加工）等配件加工。了解详细本公司产品欢迎致电上海诺广

平台只能简单了解,具体内容与技术支持浏览网站：<http://www.nuoguangsh.com/product/fbclpjg/24.html>