

# 武汉环氧富锌底漆施工 工程专用

产品名称	武汉环氧富锌底漆施工 工程专用
公司名称	湖北省菲诺特高分子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市汉阳区江城大道四新南路绿地中央广场A区一号楼803室
联系电话	027—84698243 15902708137 15902708137

## 产品详情

### FINORZEP2040 环氧富锌底漆

产品说明	是一种双组份含锌环氧树脂组成的防腐底漆。	
产品特性	漆膜坚韧耐磨，具有优异的附着力和耐冲击性能； 具有良好的耐油性和耐溶剂性能；干膜中锌含量符合企业标准 具有良好的耐盐雾性、耐水性、防锈性能。	
设计用途	作重防腐涂层的配套底漆，保护强腐蚀环境中的设施，用于 厂、发电厂等。	
颜 色	灰色	
施工参数	光 泽	哑光
	体积固体份	65 ± 2%

闪 点 32 ( 89.6 )

干燥时间25 ( 77 ) 表干：1小时

实干：24 小时

### 膜厚和理论涂布率

每道涂层厚度		理论涂布率	
干膜 ( 微米 )	湿膜 ( 微米 )		( 平方米 )
50~70	77~107		
60	92		

实际涂布率 考虑适当的损耗系数

### 复涂间隔

底材温度	10 ( 50 )	25 ( 77 )
最短	6小时	4小时
最长	无限制	

复涂之前必须清除锌盐

建议涂装道数

无气喷涂1道，干膜厚度50~70微米，刷涂或滚涂需2~3道。

表面处理

- ∅ 表面喷砂处理至Sa2.5级，除去氧化皮、铁锈，粗糙度40~75微米；
- ∅ 除锈前须除尽钢板表面的油污，焊接飞溅物，并打磨焊缝和尖角；
- ∅ 涂有车间底漆的表面，须除去油污，水份、锌盐及灰尘。对出现局部锈蚀的部位，应采用局部喷砂除锈至Sa2.5级，或采用弹性砂轮片打磨到St.3级。

底材温度

底材温度须高于露点3 ( 37.4 ) 以上；  
 温度低于5 ( 41 ) 时，环氧树脂与固化剂的反应缓慢，不宜施工

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元，每次都必须按规定的配比，充分混合均匀，喷涂过程中须不断搅拌，以防止锌粉沉淀；在规定的混合适用期限内使用完。

混合比 基料(A)：固化剂(B)=10：1 (重量比)

熟化时间25 ( 77 ) 30分钟

适用期：(混合后)

气温	10 ( 50 )	20 ( 68 )	30 ( 86 )
适用期	14小时	8小时	6小时

气温大于30 ( 86 ) 以上时，基料(A)与固化剂(B)两组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。

涂装方法 无气喷涂、空气喷涂、刷涂或滚涂

无气喷涂 稀 释 剂 FN-7 稀释剂

稀释剂用量 0~5% ( 涂料重量 )

喷 嘴 口 径 约0.4~0.5mm(0.016~0.020 )

喷 出 压 力 15~17MPa(150~170Kg/cm<sup>2</sup> , 2100~2200psi)

空气喷涂 稀 释 剂 FN-7 稀释剂

稀释剂用量 5~10% ( 涂料重量 )

喷 嘴 口 径 2.0~3.0mm(0.080~0.120 )

空 气 压 力 0.3~0.6MPa(3~6Kg/cm<sup>2</sup> , 42~85psi)

刷、滚涂 仅适用于修补和小范围涂覆

清 洗 剂 FN-7 稀释剂

## 安全防护

施工场地应有良好的通风设施，施工应戴好口罩、眼镜、手套等劳保用品；避免皮肤接触和吸入溶剂、漆雾。施工现场严禁吸烟，隔离一切火源。

储 存 25 ( 77 ) 12个月 ( 超过保质期后，产品须再次检测，合格方可使用。 )

本产品应储存在干燥，遮阳处，远离热源和火源。

注意事项

- I 富锌底漆长时间曝露，表面会形成锌盐（又称白锈），在有锌盐的表面，应采用清扫级喷砂或机械除锈法进行二次除锈处理，并除去所有杂物
- I 如果涂覆过厚，会延长最短重涂间隔和搬运时间，而且可能对重涂层的重涂间隔有不良影响；

武汉沃克菲诺涂装技术有限公司

联系人:申绪明 电话：18986252639 02784698243 [www.feinuotuzhuang.com](http://www.feinuotuzhuang.com)