

# 武汉H94阻燃导静电耐温防腐蚀涂料 包工包料

产品名称	武汉H94阻燃导静电耐温防腐蚀涂料 包工包料
公司名称	湖北省菲诺特高分子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市汉阳区江城大道四新南路绿地中央广场A区一号楼803室
联系电话	027—84698243 15902708137 15902708137

## 产品详情

H94阻燃导静电耐温防腐蚀涂料是一种集阻燃、导静电、耐温、耐油、耐水、耐酸碱盐等介质于一体的新型油罐、煤气罐内壁防腐蚀涂料。经权威单位测定，该涂料在石油储罐内防腐技术上有重大突破，居国内各种优秀油罐涂料之首，各项指标均达到了国际领先水平。该涂料1996年被国家科委批准为“国家级科技成果重点推广项目”，1997年被中国防腐蚀协会评为“十年防腐蚀成果技术进步奖”，1998年获“军队科技进步一等奖”，1999年获“国家科技进步三等奖”，同年获得“中国发明专利”，并被“世界优秀专利技术精选”收录，2000年获“九五”全军重大科技成果奖。

### 一、H94阻燃导静电耐温防腐蚀涂料的用途

适用于高温（80℃）原油、污水、海水、工业水、汽油、煤油、柴油、喷气燃料、煤气等储罐、输油、输气管线及各类化工设备的腐蚀防护，还可用于混凝土设备的防腐蚀保护。

### 二、涂料组成与包装

涂料分为底层涂料和面层涂料两种，每种涂料均由甲、乙两组份组成。

底层涂料	甲组份（酱红色液体）
	乙组份（棕色液体）
面层涂料（036-4）	甲组份（浅灰色液体）
	乙组份（棕色液体）

涂料各组份间的配比是通过大量试验得出的最佳用量比。为了方便使用，产品出厂时已按比例配套包装，见表1。

包装规格	H94底漆（酱红色）	H94面漆（浅灰色）
甲组份（铁桶）	20Kg	20Kg
乙组份（塑料桶）	1.1Kg	1.1Kg

耐热材料（袋装）

1.6Kg

1.6Kg

三、主要技术指标：见表2。

表2 H94 涂料技术指标

组份	检验项目	技术指标			检验方法	
		H94底漆	H94面漆			
甲组份	漆膜颜色和外观	酱红色，漆膜平整	浅灰色*，漆膜平整光滑		目测 GB/T 1723-93	
	粘度，s	40-70	60	滑 35-70	GB	
	细度， $\mu\text{m}$	70 $\pm$ 2		60 70 $\pm$ 2	1724-89 GB	
涂层	固体含量，%				1725-89 GB	
	遮盖力，g/m <sup>2</sup>	70	80		GB 1726-89	
	干燥时间，h	表干	4	4		GB 1728-89
		实干	24	24		
	光泽	可调			GB 1743-89	
		硬度	0.49			GB/T 1730-93
	附着力，级	1 1 50	1 1 50		GB	
	柔韧性，mm				1720-89 GB/T	
	冲击强度，Kg/cm				1731-93 GB/T	
	表面电阻率，	105-109	103-108	29	1732-93 GB	
体积电阻率， $\Omega\cdot\text{m}$	0.057			13348-92 GB		
氧指数(OI)				13348-92 GB		
导热系数，W/M*K				13348-92 GB 2406-80 ASTM177-7		

#### 四、施工方法

- 1、表面处理 为了提高涂料的防腐蚀效果，涂漆前应清除基材表面的残旧漆膜、铁锈、油污、氧化皮及杂物，喷砂除锈到Sa12级(GB8923-88)或手工除锈到St3级(GB8923-88)。处理干净后的表面应及时涂漆，防止重新生锈。
  - 2、配漆 油漆使用前要充分搅拌，待搅拌均匀后将乙组份倒入甲组份中（对于80 高温储罐，涂刷第二道底漆和第三道面漆时，再加入一袋隔热材料），混合均匀后方可使用。如油漆用量较少，甲、乙组份可按比例进行调配。
  - 3、涂装（1）刷涂、辊涂、喷涂均可。如需稀释，可加入专用稀料。施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂、不流挂并达到规定的厚度。在常温条件下每隔4小时可涂刷一道。涂装程序见表3、表4。（2）每次涂漆完毕，要及时用稀料清洗涂装工具，以备下次再用。若采用喷涂，应及时用稀料将喷枪和软管洗净，防止固化后堵塞。
- 五、注意事项
- 1、涂料储存期为1.5年，超过储存期应进行性能指标化验，若合格仍可使用。
  - 2、涂料中含有有机溶剂，施工现场应注意通风，使用防爆灯照明，严禁明火。
  - 3、请于阴凉、干燥、通风之处储存涂料。

武汉沃克菲诺涂装技术有限公司

联系人:申绪明 电话：18986252639 02784698243 www.feinuotuzhuang.com