

武汉环氧沥青漆施工 包工包料

产品名称	武汉环氧沥青漆施工 包工包料
公司名称	湖北省菲诺特高分子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市汉阳区江城大道四新南路绿地中央广场A区一号楼803室
联系电话	027—84698243 15902708137 15902708137

产品详情

FINOTEP2061 环氧沥青漆

产品说明 是一种双组份煤焦沥青环氧树脂漆。

产品特性 具有优异的耐水性和防锈性；

具有良好的耐化学药品性能和耐油性；

具有良好的附着力、耐冲击性和耐磨性。

设计用途 适用于船底、压载水舱、海上采矿平台、矿井钢材支架、管道防腐

颜色 黑色/棕色

施工参数

光泽	半光
体积固体份	65 ± 2%
闪点	29 (84.2)
干燥时间25 (77)	表干：4 小时

实干：24小时

膜厚和理论涂布率

每道涂层厚度		理论涂布率	
干膜（微米）	湿膜（微米）		（平方
100~150	154~231		4
120	184		

实际涂布率 考虑适当的损耗系数

复涂间隔

底材温度	10 (50)	25 (77)	40
最短	36小时	24小时	
最长	15天	7天	

建议涂装道数 无气喷涂1道，干膜厚度120微米，刷涂或滚涂需2~3道。

表面处理

- ∅ 表面喷砂处理至Sa2.5级，除去氧化皮、铁锈，粗糙度40~75微米
- ∅ 除锈前须除尽钢板表面的油污，焊接飞溅物，并打磨焊缝和尖角
- ∅ 涂有车间底漆的表面，须除去油污，水份、锌盐及灰尘。对出现锈迹，应采用局部喷砂除锈至Sa2.5级，或采用弹性砂轮片打磨到St.3

底材温度 底材温度须高于露点3 (37.4) 以上，相对湿度不超过85%。

温度低于5 (41) 时，环氧树脂与固化剂的反应缓慢，不宜

施 工

混 合

本产品分两罐装，组成一个单元，每次都必须按规
合均匀，再静置熟化30分钟，在规定的混合适用期

混合比 基料(A)：固化剂(B)= 6：1 (重量比)

熟化时间25 (77) 30分钟

适用期：(混合后)

气温	10 (50)	20 (68)	30 (86)
适用期	14小时	8小时	4小时

气温大于30 (86) 以上时，基料(A)与固化剂(B)两组份混
后适用期随着气温的升高而缩短。

涂装方法

无气喷涂、空气喷涂、刷涂或滚涂

无气喷涂

稀 释 剂

FN-7 稀释剂

稀释剂用量

0~5% (涂料重量)

喷嘴口径

约0.4~0.5mm(0.016~0.020)

喷出压力

20~30MPa(200~300kg/cm² , 2

空气喷涂

稀 释 剂

FN-7 稀释剂

稀释剂用量

5~10% (涂料重量)

喷嘴口径

2.0~3.0mm(0.080~0.120)

空气压力 0.3~0.6MPa(3~6Kg/cm² , 42~60psi)

刷、滚涂 仅适用于修补和小范围涂覆

清洗剂 FN-7 稀释剂

安全防护

施工场地应有良好的通风设施，施工应戴好口罩、眼镜、手套等防护用品，避免皮肤直接接触和吸入溶剂、漆雾。施工现场严禁吸烟，隔离一切火源。

储存 25 (77) 12个月 (超过保质期后，产品须再次检测合格后方可使用。)

本产品应储存在干燥，遮阳处，远离热源和火源。

注意事项

- | 如果要涂覆多层，那么应该尽量缩短重涂间隔，这样可以获得最佳效果。如果超过了最大重涂间隔，可能会导致面漆附着不合格，需要擦去重涂。
- | 本产品未固化时如果被露水或雨水沾湿，会使表面变色，可能影响面漆之间的附着力。

武汉沃克菲诺涂装技术有限公司

联系人:申绪明 电话：18986252639 02784698243 www.feinuotuzhuang.com