

# YC315TX3焊机供应

产品名称	YC315TX3焊机供应
公司名称	广州泰松工业自动化设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC315TX3 重量:43kg
公司地址	广州市白云区鹤龙一路18号凯升大厦B座
联系电话	020-36298099 18620229105

## 产品详情

名称：唐山松下IGBT控制直流TIG焊机

型号：YC-315TX 产地：唐山 控制方式：IGBT逆变 额定输入电压：AC380V 输入电源频率：50/60HZ  
额定输入容量：10.2/9.5KW 额定输出电流：315A 额定输出电压：22.6V 额定负载持续率：60%  
引弧方式：高频引弧 绝缘等级：H 冷却方式：风冷/水冷 整机重量：43KG

### 产品特点

- 1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、设置有低频(0.5 ~ 30Hz)和中频(10 ~ 500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。
- 5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。
- 6、三层四腔防尘结构，外壳防护等级IP23,适应严酷环境使用
- 7、可作为自动焊和机器人焊接电源

TX系列 IGBT控制直流TIG弧焊电源 直流TIG焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工·压力容器电力建设·不锈钢制品等多种领域

丰富的波形控制·适应多种焊接需要

1·中频脉冲控制(10-500hz)电弧挺度高·集中性好 适合钛不锈钢等热敏感性材料及超薄板焊接

2·低频脉冲控制(0.5-30hz)

适合各种金属材料(铝,镁及其合金除外)的中·薄板和管道的全位置焊接

(脉冲电流·脉冲频率·脉冲宽度基值电流可无级调节)

3·起始电流控制 起始电流·收弧电流控制 改善起弧和收弧时的焊缝质量

输出电流为4A时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的IGBT器件,降低了输出电力波形的脉动,即使在4A时仍能稳定焊接

唐山松下氩弧焊机常规机型有:松下氩弧焊机:YC-315TX 松下氩弧焊机:YC-400TX  
松下氩弧焊机:YC-300TSP 松下氩弧焊机:YC-500WP5 松下氩弧焊机:YC-200BL  
松下氩弧焊机:YC-300WX 松下氩弧焊机:YC-500WX

## 一、丰富的波形控制,适应多种焊接需要

1、中频脉冲控制(10-500Hz)电弧挺度高,集中性好。适合钛、不锈钢等热感性材料及超薄板的焊接。

2、低频脉冲控制(0.5-30Hz)

适合各种金属材料(铝、镁及其合金等除外)的中、薄和管道的全位置焊接。

3、起始电流控制 起始电流、收弧电流控制,改善起弧和收弧时的焊缝质量。

## 二、输出电流为4A时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的IGBT器件,降低了输出电力波形的脉动,即使在4A时仍能稳定焊接。

## 三、布局合理的操作面板

## 四、具有电弧点焊功能

可用于氩弧点焊,点焊电流和时间可预先设定。

## 五、出色的手工焊性能

焊条电弧焊时，设置有推力电流功能，推力电流无级调节。能很好地避免粘条，使电弧燃烧稳定。

## 六、能适应严酷环境的高可靠性设计（400A机型）

1、优秀的防尘防雨风道设计 外壳防护等级达到IP23。风扇由后置前吹方式变为上置下吹方式，有效降低粉尘和雨滴的侵入，延长了产品使用寿命。

### 2、优秀的三层四强结构设计

主功率器件、P板、开关、电位器等内藏于2个密闭腔内，有效避免了粉尘侵入。进风口位于顶层，有效地防止吹进粉尘，专门的散热通道大幅度提高散热效率。

3、防护等级达到IP23 即使在60角度下雨淋，焊机也能正常工作。

七、输出端子采用快速接头 TIG焊和焊条电弧焊转换方便，直流正常、反接容易更换。

八、备有遥控器接口 可连接遥控器进行远距离操控。

九、配合自动添丝装置 可与松下自动添丝装置连接，实现自动化TIG焊接。

十、内藏有防触电功能 在潮湿、狭窄及高空作业时防止触电事故发生。

## 十一、其他防护和便利功能

1、异常指示灯/稳定异常、电压异常及冷却不足时点亮。 2、有缺相保护功能。

## 十二、新颖的机壳设计，适合多层叠放

联系人：陈女士（18620229105）

电话：020-36298099

传真：020-36298867