

# 钢板校平纵剪机

产品名称	钢板校平纵剪机
公司名称	泊头市博屹机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:博屹 型号:校平机
公司地址	河北省沧州泊头市开发区
联系电话	0317-8286611 13831777789

## 产品详情

钢板校平纵剪机， [校平机](#)

是板材加工中常用的设备，校平机的定型主要取决于被校带材的厚度、材质和要求。料越厚所需结构刚性要越好，辊数越少，辊径越大，功率越大（幅宽一定），反之亦然。对于校平机设备点检不当的问题，大家知道该怎么处理吗，下面就来给大家简单介绍一下：

1、首先应使该机器进行空运转，检查各部分运转是否正常，必须保证校平辊轴承有足够的润滑方可正式操作详询：138-3177-7789,0317-828-6611，张经理。

。

2、对滑动、旋转部位经手动检查，直至灵活、无卡阻现象。

3、对校平机滑动、旋转部件及减速器内加注润滑油。

4、检查校平机电器、电缆等处是否正常。

5、清扫工作上的一切杂物，并把工件上可能与压辊、导向辊相接触的焊缝打磨平整。

做好正常的维护工作能有效的避免校平机点检不当的问题，所以在平时的工作中，要定期对设备的进行维护和保养，提高设备的使用效率。

校平开卷机可应用于冷、热板材、镀锌板、铝板、彩涂板、不锈钢板材等金属板材校平机开平机详询：138-3177-7789,0317-828-6611，张经理。

今天主要为大家介绍一下校平机安全装置的技术要求，想要了解的朋友一起来看看吧，会带给您惊喜的。

一、[校平机](#)的安全装置的功能有下列四种类型：

1. 在滑块运行期间（或滑块下行程期间），人体的某一部分应不会进入危险区。如固定栅栏式，活动栅栏式等安全装置；
2. 当操作者的双手脱离起动离合器的操纵按钮或操纵手柄后，伸进危险区之前，滑块应能停止下行程或已超过下死点。如双手按钮式、双手柄式等安全装置；
3. 在滑块下行程期间，当人体的某一部分进入危险区之前，滑块应能停止或已超过下死点。如光线式、感应式、刻板式等安全装置；
4. 在滑块下行程期间，能够把进入危险区的人体某一部分推出来，或能够把进入危险区的操作者手臂拉出来，如推手式、拉手式等安全装置。

二、安全装置的设计制造技术要求，应遵照《校平机的安全装置结构》标准的有关规定。

校平机在整个生产过程中，主要是对代加工材料进行切边、分切等操作，它能将宽幅卷材分切成较多窄条卷材。在分条工艺中，主要包括放卷、分条、收卷这三个过程。而对放卷

和收卷的张力控制，是校平机工作的关键环节，老款的设备是采用电控系统，随着科技的不断进步和完善，现在使用变频器来实现张力控制，那么对于这一转变，我们应如何来看

待和剖析？

把变频器用于[校平机](#)

的张力控制，这样能够提高机器的工作性能，即便是在高速运转的情况下，机器设备也能更稳定。此外，它还具有操作方便、安全可靠以及耐用性强等特

点，能够减轻操作者的劳动强度。

收放卷时，要求张力恒定。因为张力是由张力控制器来给定的，所以我们可以检测收卷的线速度，来计算卷径，进而计算出负载转距。一般来讲，张力控制器能够输出0-

10V的模拟量信号，然后我们把该模拟量信号接入变频器中，然后选择转矩给定从而保持恒定的张力。