

冷硫化输送带修补胶水SK313

产品名称	冷硫化输送带修补胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	产地:德国 规格:1kg粘接剂+40g硬化剂 用途:滚筒包胶 输送带修补 输送带接头
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

德国进口ramimtech输送带修补胶水sk313，是一款针对输送皮带日常修补粘接养护的高性能粘接剂，适用于滚筒包胶、输送带接头、修补、以及金属衬胶的冷硫化粘接，产品安全阻燃，可用于煤矿井上及井下操作使用，输送带紧急抢修时，不需要借助任何大型硫化设备，即修即用。

硫化强度同级，不仅可以为输送带提供撕裂、划伤等等局部修补，还可以提供输送带接头、滚筒包胶等高强度粘接。

阻燃性能

煤矿井下特殊环境决定了我们在选择时一定要选择一款阻燃的输送带修补胶水sk313，常规的氯丁胶水是不能满足煤矿井下阻燃、防爆要求的，而输送带修补胶水sk313出色的阻燃性能也是其他同类产品望尘莫及的，输送带修补胶水sk313胶液面对火苗时，是离火自熄，杜绝一点就着现象的发生。

快速干燥

输送带停机养护意味着生产的停滞，输送带快速修补可以大大降低停机时间，提高生产效率。输送带修补胶水sk313由1kg胶水和40g固化剂组成，使用时按照100:4比例进行混和，可大幅度提高干燥时间，在皮带紧急抢修时，即修即用，修补完成之后即可开机作业。

输送带修补胶水sk313使用说明

避免阳光直接照射，防止温度降低到0 以下（这样可能会产生凝结水）。

环境和物料温度+10 到+45 。

粘接表面：干燥洁净无化学物质和油脂等污物。

金属表面：用喷砂或打磨的方式将金属表面除锈且使其变得粗糙-推荐打磨深度为30um。用ramimtech清洗剂sk353去除金属表面油污，粘接之前如果需要，涂刷一层金属底漆sk363并使其完全干燥，这样可以提高金属粘接面与橡胶的粘接力。

橡胶表面：带半硫化层的橡胶板、修补条则不需要对粘接面进行打磨，不带半硫化层的橡胶板需充分打磨橡胶表面（不要有光滑区域），用洁净干燥的毛刷去除粉尘，使用清洗剂清洗表面污渍。

织物表面：打磨平整其它橡胶区域，小心轻微打磨织物层（注意不能损坏织物层，建议使用钨钢打磨碟）用洁净干燥的毛刷去除粉尘，并使用清洗剂清洗表面污渍。

涂刷要求：在粘接表面涂刷2遍均匀的涂层。第一遍涂层应完全干燥（至少30分钟，金属表面至少1个小时）第二遍涂层应干燥至略微沾手（可用手指背检查），如果过干，应再刷一层。

茵美特（中国）专注于矿业输送系统的维护及保护，旨在通过全球最高效的产品和先进的技术解决方案，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。