

螺杆料筒翻新,海天注塑机螺杆机筒

产品名称	螺杆料筒翻新,海天注塑机螺杆机筒
公司名称	深圳市金鑫机械实业有限公司
价格	2500.00/套
规格参数	品牌:金鑫 型号:jx473
公司地址	深圳市龙华区大浪南路河背工业区
联系电话	18922800557 18948707975

产品详情

在螺杆喷焊之前需要将螺杆表面残存的塑料附着物清理干净，清理的方法是将螺杆装在喷涂机上旋转，用喷焊枪中性火焰烧烤，待塑化后用铲刀清除。然后用喷砂枪对焊修表面进一步清除氧化层。

1. 预热

预热时用喷涂机床或振动堆焊机床夹持螺杆头部（传动部分）。机床转速调到低转速15r/nin以下，用中性焰，枪口至螺杆100mm左右对螺杆整体预热至270度左右，以减小轴的热应力，保证喷焊层质量。

主要针对注塑机、挤出机、橡胶机等。根据客户不同的要求，进行设计不同的螺杆、料管1.加工范围：
小内孔 14，大 300x8000mm

2.原材料：sacm645、skd61、西德8407、hpt材料、assab瑞典钢材、38crmoala. 3.表面粗糙度：ra0.4 μ m

4.直线度：0.015mm / m 5.技术指标：调质时间28小时以上，调质硬度hrc26-30度，气体真空氮化时间96小时以上,氮化硬度hrc62以上，螺杆直线0.015mm. 6.双合金技术指标：将进口合金粉末xaly108nicrwcco，均匀地喷涂在螺杆表面及浇铸在料管内孔，合金层可达到2.0mm-3.0mm.

7.适用范围：普通塑胶pp、ps、abs、pc、pmma、pvc、ppa、pps、lcp等。

8.处理方式：氮化，淬火，喷合金，电镀硬铬。