

# HT-WC300温场自动测试系统

产品名称	HT-WC300温场自动测试系统
公司名称	泰安哈特仪器仪表有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰安哈特 型号:HT-WC300
公司地址	泰安市高新技术开发区亚太制药厂院内8#综合楼
联系电话	0538-8518596

## 产品详情

### 一、产品简介

HT-WC300温场自动测试系统具有操作简便的触屏界面，内置计算机测试系统，可对电热鼓风干燥箱、恒温恒湿箱、生物培养箱、灭菌柜、水浴锅、马弗炉等设备的控温偏差、温度场、湿度场、均匀度、波动度等自动采集、分析、保存形成校准报告。测试依据的标准、方法与规范涵盖了国标、军标及各种现行规范，是温湿度测试领域的首选设备。

HT-WC300型共20通道，其中1~19通道为万能输入端，20通道为冷端输入端。设有两个USB接口。

### 二、技术指标

1. 输入信号包括热电阻、热电偶、湿度传感器、直流电压。热电阻：Pt100，温度范围：-50~250；  
热电偶：K, S, R, B, N, E, J, T；温度范围：0~800，湿度传感器、直流电压。

2. 所有信道数据记录时间为0.1秒/次，记录间隔在0.1秒-60分钟自由设定。记录方式更加多样化分为：循环、非循环两种。

3. 测量、显示、记录精度：±0.05%FS；分辨率：0.01（热电阻）、0.01（热电偶）

4. 热电偶冷端补偿器，参考端补偿范围 0~50，温差 < 0.1

5.热电阻温度范围：-50~250 ， 精度 0.05 （ Pt100热电阻 ）

6.湿度范围（湿度传感器）湿度测量范围：0~100%Rh

温度测量范围：-50~200

精度:湿度精度  $\pm 1.5\%RH$  ( 0~100%Rh )

温度精度  $\pm 0.3$  (23 )

输出信号: 0~1V=0~100%RH,-0.4~+0.85V=-40~+85

重复性: 0.5%RH , 0.1

7.万用通道：20通道。

8.外形尺寸410\*280\*180 ( mm )

### 三、系统特点：

- ∅ 采集器与计算机合二为一，主机将计算机集成为一体，代替了原来的数据采集器以及笔记本电脑设备复杂、操作麻烦的程序，可自行处理数据处理，记录打印可自行完成。
- ∅ 采集器内置高效触摸显示屏，界面简洁，更加人性化，便于操作。功能更加强大，真正实现人机合一，成功代替手工笔，采用触摸方式，无需键盘与鼠标，整体重量减轻，更加便于携带。
- ∅ 参考端温度的处理允许使用“参考端至于冰点恒温其中”、“参考端采用温度补偿方式”两种方式，用户可根据实际情况进行选择。
- ∅ 加入传感器修正值，提高测试数据的准确性。
- ∅ 配备有快速接插件，实现现场快速接线，提高工作效率。
- ∅ 抗干扰能力强，设备采用的精密电测模块可以适用于恶劣的热处理炉车间环境。
- ∅ 测试系统可自行完成曲线显示、数据存储、数据计算等功能，无需人工计算和统计；
- ∅ 软件接口由主模块、曲线模块、柱图模块、数据表格组成，既直观又形象；
- ∅ 采集器可同时显示各通道数据情况。报表自动生成，实现证书打印等功能。
- ∅ 测试过程中自动绘制温度曲线（温度-时间关系曲线），曲线随测试过程的进行而动态显示刷新。
- ∅ 系统具有掉电保护功能，在测试过程中因故停电或人为退出程序，再次启动程序支持接续测试或重新开始测试选择。

### 四、执行检定规程

JJF 1171-2007 温度巡回检测仪校准规范

JJF 1101-2003环境试验设备温度湿度校准规范

GB/T5170-2008电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法

HB6783.3-93军用机载设备气候环境试验箱（室）检定方法

GB/T5520-91电热干燥箱测试

GB/T9452-2012热处理炉有效加热区测定方法

HB5425-89航空制件热处理炉有效加热区测定方法

AMS2750D高温测量规程

JJF1376-2012箱式电阻炉校准规范

## 五、设备配置清单

序号	配套设备名称	规格型号	数量	备注
1	温场自动测试系统（含软件）	HT-WC300	1套	
2	测温铂电阻	Pt100/A级(四线)/5m	9支	
3	湿度传感器	罗卓尼克/2m	3支	
4	测温热电偶	K型I级/5m	9支	