

供应CJXH-1600C聚氨酯发泡胶生产设备

产品名称	供应CJXH-1600C聚氨酯发泡胶生产设备
公司名称	武汉洁瑞仕机电股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:洁瑞仕 型号:CJXH-1600C 灌装精度:± 1%
公司地址	550786052@qq.com
联系电话	027-51814758 15337142878

产品详情

武汉洁瑞仕机电有限公司是专业从事灌装设备研发20余年，集生产、销售为一体的专业性企业。洁瑞仕主营产品有气雾剂灌装机，液体灌装机，膏体灌装机，粉体灌装机，颗粒灌装机，聚氨酯发泡胶灌装设备及技术。洁瑞仕产品广泛用于建材、石油、化工、食品，日化，医药等多个行业。

聚氨酯发泡胶基于高膨胀性聚氨酯的快速固定泡沫填充剂，可在潮湿的环境中使用。聚氨酯发泡胶分枪式聚氨酯发泡胶的和管式聚氨酯发泡胶两种。管式聚氨酯发泡胶，也就是我们通常所说的一次性的，主要是用于零售，适合家庭堵孔防漏用量不大的地方。管式聚氨酯发泡胶的比枪式聚氨酯发泡胶的压力小，有时候会打不干净，容易发生堵阀门打不出来等现象，另外，管式的产品打出来的胶泡孔没有枪式的细腻，膨胀力相对较大。枪式聚氨酯发泡胶的成本比管式的要低。

CJXH-1600C聚氨酯发泡胶设备

该设备又称五头半自动气雾剂灌装机，由两台液体灌装机、一台半自动封口机、两台推进剂灌装机（含两台增压泵）结合在一个工作台上完成，且可以任意单机工作。任意两机、三机、四机联动工作，都可任意调节。

两台液体灌装机可以实现多元化灌装，两套液体计量系统独立控制，互不影响。不同的剂量前提下设备亦可实现同步工作，该机可有效地解决了液体在缸体内不宜频繁清洗的问题。

CJXH-1600C聚氨酯发泡胶设备的封口机充分吸收了瑞士Pamasol公司先进灌装机的结构工艺，封口头采用导向式封口，具有封口速度快，封口质量可靠，操作调整维护方便等特点。设备由两组气缸组成。下气缸（压紧气缸）带动封口头压紧待封气雾阀门，上气缸完成封口动作。该机专门用于对国际通用1英寸气雾阀门进行内涨式封口。

双充气系统可以满足单一气体和复合气体的充填。充填单一气体可提高充气效率。复合气体的充填，可以增加罐内压力，满足特殊气雾剂制品的灌装需要。

生产过程：

- 1.白料灌装机：把一定量的白料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，
灌装速度800-1200罐/小时（白料是以聚醚多元醇为主要原料的粘稠液体）
- 2.黑料灌装机：把一定量的黑料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，
灌装速度800-1200罐/小时（黑料是一种异氰酸酯，是粘稠液体）
- 3.封口机：把阀门封闭到罐口上，使罐密封。
- 4.充填二甲醚机：把一定量的二甲醚经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，
灌装速度800-1200罐/小时（二甲醚是一种可液化气体，在此作为发泡剂）
- 5.充填丙丁烷机：把一定量的丙丁烷经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，
灌装速度800-1200罐/小时（丙丁烷是一种可液化气体，在此作为推进剂）
- 6.压螺纹盖机：该设备主要用来对枪式聚氨酯泡沫填缝剂上安装螺纹盖，方便、快捷、安全。
- 7.振摇机：该机主要利用气缸的往复运动。将灌装好的产品装箱后放入振摇机内，通过往复运动，使罐内的白料、黑料、二甲醚、丙丁烷得以充分搅拌均匀。

技术参数：

适用阀门：1" (25.4mm)

灌装精度： $\pm 1\%$

白料灌装容量：20- 450(ml)

黑料灌装容量(ml)：20- 450

适用气雾罐高度：70 - 330

适用气雾罐直径(mm)：35到 65

丙丁烷灌装容量(ml)：20- 450

工作压力(M Pa)：0.5-1.0

二甲醚(DME)灌装容量(ml)：20- 450

最大耗气量(m³/min)：2

生产能力(罐/h)：500到600罐/小时

包装尺寸及重量(共3件)：

1000毫米*590毫米*1560毫米,190公斤

440毫米*340毫米*825毫米,40公斤