

# 日本明治A-100自动喷枪、吸塑机喷枪

产品名称	日本明治A-100自动喷枪、吸塑机喷枪
公司名称	惠州市丰泽机械设备有限公司
价格	190.00/个
规格参数	品牌:明治 型号:A-100 口径:0.5/0.8/1.0/1.3、2.0
公司地址	惠州市
联系电话	0752-2222875 13829951591

## 产品详情

区分	通用			
形式	A100-P08	A100-P10	A100-P13	A100-P15
涂料喷嘴形式	F100			
涂料供给方式	压送式			
涂料喷嘴口径mm		1.0	1.3	1.5
喷涂空气压力MPa	0.8		0.34	
空气用量L/min		270		290
涂料喷出量mL/min	200	350	500	620
最大有效喷涂范围mm	225	250	260	280
主体重量g	325			
用途	小件低粘度/面层喷涂用		小件中粘度/中・面层喷涂用	
区分	通用			
形式	A100H-P082C	A100H-P102C	A100H-P13UC	
涂料喷嘴形式	F100			

涂料供给方式		压送式		压送式(重力式)
涂料喷嘴口径mm			1.0	1.3
	0.8			
喷涂空气压力MPa			0.29	
空气用量L/min		270		210
涂料喷出量mL/min	200		350	185
最大有效喷涂范围mm	220		260	180
主体重量g			325	
用途		小件低粘度/面层喷涂用		
区分	通用			
形式	A200-P12	A200-P15	A200-P20	A200-P25
涂料喷嘴形式	F200			
涂料供给方式	压送式			
涂料喷嘴口径mm		1.5	2.0	2.5
	1.2			
喷涂空气压力MPa			0.34	
空气用量L/min	400		420	425
涂料喷出量mL/min	630	960	1560	2060
最大有效喷涂范围mm	360	400	435	450
主体重量g			695	
用途	大件低粘度/面层喷涂用	大件低粘度/中·面层喷涂用		大件高粘度用
涂料粘度以瓷漆为标准，明治V-1形粘度杯22秒。压送压力小形为0.08MPa,大形为0.1MPa。标有 符号的数值为重力式的测量值。标有 符号的为循环式				

## 一、气动工具的使用及维护

从广义上讲，气动工具主要是利用压缩空气带动气动马达而对外输出动能工作的一种工具，根据其基本工作方式可分为:1)旋转式(偏心可动叶片式).2)往复式(容积活塞式)一般气动工具主要由动力输出部分、作业形式转化部分、进排气路部分、运作开启与停止控制部分、工具壳体等主

体部分，当然气动工具运作还必须有能源供给部分、空气过滤与气压调节部分以及工具附件等。

## 气动工具的使用维护及优点组成分析

1、动力输出部分：它是气动工具主要组成部件之一，主要有气动马达及动力输出齿轮组成，它依靠高压力的压缩空气吹动马达叶片而使马达转子转动，对外输出旋转运动，并通过齿轮带动整个作业形式转化部分运动。按定子与转子是否同心，气动马达可分为同心马达和偏心马达，按进气孔的数量多少，可分为单进气孔马达、双进气孔马达和多进气孔马达等。无论是何种形式的气动马达，都是依靠压缩空气吹动马达叶片带动转子旋转的，马达叶片在高速旋转时，时刻与定子内壁发生摩擦，它是马达内最为常见的易损部件，因而它对压缩空气的质量和压缩空气中是否含润滑油分子要求很高；

2、作业形式转化部分：它主要是将马达输出的旋转运动进行相应的转化。在汽车制造业中，由于以螺纹联接的方式甚多，大部分是旋转运动，当然也有直线往复运动。对于不同类型的气动工具，作业形式转化部分主要分为机械式离合器及行星齿轮组、摩擦片式离合器及行星齿轮组、液压油缸、扭力杆及锤打块组等。以上部件均以旋转运动为基础的重要部件，它决定着该气动拧紧工具的扭力大小、转速快慢、拧紧精度等重要参数，由于它不停的离合、受压或扭矩转变，故它的组成部件易受损坏；

3、进排气路部分：显而易见，进排气路部分是压缩空气进出的相关通道，是保障马达正常运动的能源供给系统；

4、运动开启与停止控制部分，即通常所述的气动开关，由于它时刻和操作人员及外界物体直接接触，且多工程塑料制品，故易出现损坏；

5、能源供给部分：压缩空气主要是空压机将大气进行压缩后而形成的，由压缩空气管道输送至相关的用气电，且呈脉动状；

6、空气过滤及气压调节部分：由于压缩空气通常是通过无缝钢管制造的管道进行输送的，在长期使用中，其内壁的锈蚀物、压缩空气中的水分、粉尘等将不断形成。若这样的压缩空气不进行处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调节装置，气动三联件承担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要要进行维护清洗、定期更换；

7、工具附件：这里的工具附件是指安装在气动工具本体上直接与工件直接接触的工具，气动三联件承担了该项任务。气动三联件主要由气压表、过滤器、油雾器、调压器等部分组成，其中过滤器中内置滤芯，在使用一段时间后要要进行维护清洗、定期更换；这样的压缩空气不进行处理，直接进入气动马达，则将导致马达寿命大大缩短，从而致使整把工具动力输出不足、且不稳定，易造成马达等零部件连环损坏的现象，为此在由管道输送的压缩空气至气动工具之间，必须设置压缩空气过滤、调节装置，包括各类气动套筒、接杆、转换接头、刀头等；上述各部分相互依存、相互制约、不能单独孤立存在实现作业。

## 二、气动工具安装系统

空气源(空气压缩机或配压房)----油水分离器----3/8''(1/2'')快速接头----3/8''(1/2'')试接管----3/8''(1/2'')快速接头----气动工具。

## 三、气动工具的操作

## 1、气体供给

(1)用90PSI(6.2Bar)的洁净、干燥的空气供给工具。过高的气压会迅速减少工具的寿命。

(2)用工具图表中所标注的适当尺寸之部件、导管和软管连接工具。

(3)如果使用空气压力调整器，将空气压力设置在0.62MPA的输出压力。

## 2、步骤

(1)将气动工具接上空气生产线。

(2)设置好空气压力。

(3)空气生产在线必须设置空气润滑油装置，如果空气润滑油装置不合格或没有，应当给工具进行以下日常维护：

A.连续工作3至4个小时以后，将工具与气源分开，从工具进气口滴入7—8滴高纯度轻质机油(低粘度)，再连结气管，打开气源，将油吹进汽缸。有条件的用户并且工作强度比较满负荷，建议在进气接头处加装小型注油器。

B.通常30-40天需要对空气压缩机和油水分离器进行定期排水、除杂质保养，以保证进入工具的空气洁净而干燥。

## 四、气动工具的使用优点：

1.空气容易获取、且工作压力低，用过的空气可就地排放，无需回收管道

2.气的粘性小、流动阻力损失小，便于集中供气和远距离输送

3.气动执行元件运动速度高

4.气动系统对环境的适应能力强，能在温度范围很宽，潮湿和有灰尘的环境下可靠工作，稍有漏泄不会污染环境，无火灾爆炸危险，使用安全

5.结构简单、维护方便、成本低廉

6.气动元件寿命长

7.气动元件的执行输出比液压小、运动较快、适应性强、可在易燃、易爆、多沉、潮湿、冲击的恶劣环境中工作，不污染环境，工作寿命长，构造简单，便于维护，价格低廉

气动系列的组成：

1.气压发生装置-----空气压缩机

2.气动执行元件

3.气动控制元件-----用于控制工作介质的压力，流量和流动方式使执行元件完成所需运动规律的元件，如压力、流量和方向控制阀以及各种逻辑元件等

4.传感元件和转换元件将被控参数检测出来并变成气压信号的气功传感元件以及将气信号与电液等信号互相转换的元件

5.气动辅件-----包括气源净化、元件润滑、元件连接和消声等元件