

性价比供应塑料包装大方桶 吨桶

产品名称	性价比供应塑料包装大方桶 吨桶
公司名称	南京固洁包装容器有限公司
价格	1.00/1个
规格参数	材质:内胆HDPE聚乙烯外框镀锌管 型号:GJ1000A 外形尺寸:1200*1000*1150mm
公司地址	南京化学工业园 长芦街道 利民路14号
联系电话	025-58394583 15251829008

产品详情

性价比第一供应塑料包装大方桶 吨桶

吨桶外框

磷化（phosphorization）是一种化学与电化学反应形成磷酸盐化学转化膜的过程，所形成的磷酸盐转化膜称之为磷化膜。磷化的目的主要是：给基体金属提供保护，在一定程度上防止金属被腐蚀；用于涂漆前打底，提高漆膜层的附着力与防腐蚀能力；在金属冷加工工艺中起减摩润滑使用。磷化处理工艺应用于工业已有90多年的历史，大致可以分为三个时期：奠定磷化技术基础时期、磷化技术迅速发展时期和广泛应用时期。

磷化膜用作钢铁的防腐蚀保护膜，最早的可靠记载是英国Charles Ross于1869年获得的专利(B.P. N o.3 119)。从此，磷化工艺应用于工业生产。在近一个世纪的漫长岁月中，磷化处理技术积累了丰富的经验，有了许多重大的发现。一战期间，磷化技术的发展中心由英国转移至美国。1909年美国T.W.Coslet将锌、氧化锌或磷酸锌盐溶于磷酸中制成了第一个锌系磷化液。这一研究成果大大促进了磷化工艺的发展，拓宽了磷化工艺的发展前途。Parker防锈公司研究开发的Parco Power配制磷化液，克服了许多缺点，将磷化处理时间提高到1h（1小时），1929年Bonderizing磷化工艺将磷化时间缩短至10min。1934年磷化处理技术在工业上取得了革命性的发展，即采用了将磷化液喷射到工件上的方法。二战结束以后，磷化技术很少有突破性进展，只是稳步的发展和完善。磷化广泛应用于防蚀技术，金属冷变形加工工业。这个时期磷化处理技术重要改进主要有:低温磷化、各种控制磷化膜膜重的方法、连续钢带高速磷化。当前，磷化技术领域的研究方向主要是围绕提高质量、减少环境污染、节省能源进行。

主要是铝件及锌件的磷化。

24小时销售热线：15951011008 舒女士

传真：025-57733008

固话：025-58394583

传真：025-57733008

地址：南京化学工业园 长芦街道 利民路14号

邮箱：nanjingujie@126.com

公司主页：www.gojaz.cn