

# 无碱玻璃纤维毡 玻璃纤维毡

产品名称	无碱玻璃纤维毡 玻璃纤维毡
公司名称	东莞市福业复合材料有限公司
价格	8000.00/吨
规格参数	品牌:福业 型号:200-500 无碱:玻璃纤维
公司地址	东莞市寮步镇皂山金兴路553号
联系电话	13725889941

## 产品详情

无碱玻璃纤维短切原丝毡 e-glass chopped strand mat 1.产品简介：introduction 短切原丝毡或简称短切毡是将无碱玻璃纤维原丝短切成50mm长度，均匀地降落在平面网上，用聚酯粉末（或乳液）粘结剂在一定温度下使其粘结而制成的一种玻璃纤维无纺增强材料。 2.产品特点：features

树脂浸透快、脱泡性好，最大限度的保证生产效率并降低成本。 quick wetting and rapid air release, maximum molding productivity and reduced cost. 厚薄均匀，保证用户产品各部分同质 excellent thickness uniformity,consistent customer part quality.

极好的干燥保留性，提高生产效率并减少在展卷、裁剪和搬动中材料的损失 superb dry integrity,enhances productivity and reduces materials losses during unrolling, cutting and piece handling.

卷径小，卷绕密实，货物搬运安全、高效。 small diameter, very dense rolls,safe and efficient material handling.

3.产品应用：applications

短切毡作为一种主要的玻璃纤维无纺增强材料，是frp手糊工艺中用量最大的增强材料。

手糊成型：手糊成型工艺是我国玻璃钢生产的主要方式，玻璃纤维短切毡用于手糊成型工艺。可减少铺层次数，提高手糊作业的效率。手糊成型工艺要求毡片具有树脂浸透速率快、容易消除气泡和覆模性好等特点。缠绕工艺:

一般采用短切毡和连续毡，用于缠绕成型主要用作制品的树脂层，包括内衬层和外表面层。缠绕成型工艺对玻璃纤维毡的要求与手糊法基本相似。离心浇铸成型:通常采用短切毡作为原料。将短切毡预先铺放在模具内，然后将树脂加入到旋转着的开口模腔内，通过离心排出气泡使制品密实。要求毡片具有易浸透和透气性好等特点。通常短切原丝毡用于生产具有均一截面和中等强度的制品，例如船体、汽车部件、浴室装置、水箱、家具等

4.技术指标：technical data 参数 data 玻璃类型 glassfiber type 幅宽 width (mm) 单重 area weight (g/m<sup>2</sup>) 卷重 roll weight (kg) 含水率 moisture content (%) 可燃物含量 combustibile content (%) 适用树脂 suitable resin 粘结剂类型 binder type 产品代号 designation emc  
e glass 200-3300 (100-900) ± 20 30-70 0.2 2.0-8.0 up powder 0.4 2.0-8.0 up pvac emulsion

注：可根据客户要求提供特殊规格产品。 mark: special product could be available based on customers' requirements . 牌 号 designation 玻璃成分 glassfiber type 单位面积重量 area weight ( g/m<sup>2</sup> 幅 宽 width

( mm ) 卷重 roll weigh ( kg ) 含水量 moisture content ( % ) 粘结剂含 ( % ) emc100 无碱 100 ± 20  
200—3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc150 无碱 150 ± 20 200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc200 无碱 200 ± 20  
200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc300 无碱 300 ± 20 200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc450 无碱 450 ± 20

200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc600 无碱  $600 \pm 20$  200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 emc900 无碱  $900 \pm 20$   
200--3200 30-70 <0.2-0.4 2--6 5.包装：packaging 福业复材所产短切毡，使用直径为76mm的纸管卷取，毡卷包覆聚乙烯塑料袋并装入瓦楞纸箱。如要求托盘包装时，每托盘竖放16或12箱，横放9或6箱。托盘堆高不大于2层，纸箱堆高不超过5层。 chopped strand mat from fuye composite , is wound on cardboard tube of 76mm inside diameter , after covered with a polyethylene plastic bag, then packaged with a cardboard box . if packaged with pallet , there should be 16 or 12 cartons placed vertically on each pallet; 9 or 6 cartons placed horizontally on a pallet . the pallets should be stocked 2 layers high maximum ,and the cartons 5 layers maximum when stocked . 6.贮存：storage 产品应置于干燥、凉爽处，储存温度5-35 ° c，湿度35-65 ° c的环境下最佳。若不用，请勿打开包装，以免受潮，影响使用。 the product should be stored in dry and cool place where is the best condition if has the temperature 5-35 ° c and the humidity 35-65 ° c. unless use , the package must be kept intact in order to prevent moisture away .