

广东纯水设备|东莞纯水设备|纯水工业

产品名称	广东纯水设备 东莞纯水设备 纯水工业
公司名称	广东新长江环保科技有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:新长江 型号:XCJ528 电阻:18
公司地址	东莞东城立新洋田沥工业区
联系电话	0769-22653583 13711990013

产品详情

1、设备简介

此纯水设备系统

采用当今最先进的全自动双级反渗透纯水处理技术，前置预处理配套使用加反渗透处理，有效去除水中各种盐份及杂质，使出水达到用水工艺要求；系统采用全自运控制，新长江水务设备具有产水水质稳定、操作简便、运行费用低、绿色环保、维护方便等优点，广泛应用于工业水处理等相关行业。

新长江水务公司注册资本1000万，是中国第一家标准化工业超纯水设备制造商，2011、2012连续两年度水工业评选广东十大优秀水处理工程商，并通过ISO9001:2009质量管理体系认证，公司拥有专业化生产设备、规范化的生产制造基地，拥有专业的从配件到整机设备生产制造能力，以及专业的技术服务水平；并与包括众多世界五百强在内的知名企业有长期合作，水质达标，运行稳定，欢迎参观指导，科瑞公司创造性把纯水设备标准化生产，客户量大，品质稳定，性价比高，更多了解敬请登录www.xcjwater.com。

2、解决方案与设计优势

- 1)、整套系统全自动控制，确保长效稳定运行，操作简单方便；
- 2)、采用进口海德能低压反渗透膜，脱盐率高，运行稳定，能耗降低20%；
- 3)、反渗透通过膜设计软件及现场运行经验，科学配置；
- 4)、配备慢开型进水及冲洗电动球阀，操作方便；
- 5)、配备专用浓水调节阀，操作方便；
- 6)、反渗透系统采用全自动方式控制，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便；
- 7)、具有无水保护和高、低压力保护等多种装置安全功能；
- 8)、电控系统采用PLC结合人机界面自动控制，设计人性化；
- 9)、主要电器元件采用法国schneider，稳定，美观；
- 10)、主题材料全部采用行业内国际知名品牌，保质保量，并按最佳配置设计。

3、工艺流程

4、设备功用

- 1)、原水箱，功用：贮存系统原水，对进水起调节作用。
- 2)、阻垢加药系统，功用：防止发生结垢，保护反渗透膜。

3)、保安过滤器，功用：防止大颗粒杂质进入反渗透膜，造成对膜的损坏，保护反渗透膜；

4)、反渗透主机，功用：主要是通过反渗透过滤，达到生产纯水之目的；

5)、纯水箱，功用：储存反渗透产水，为用水点提供水源；东莞新长江水务科技有限公司，电话：0769

-22653583 传真：0769-23110055 咨询手机：13711990013 黄生 www.xcjwater.com