

优质ZD0810双工位全自动液压多触头造型机

产品名称	优质ZD0810双工位全自动液压多触头造型机
公司名称	青岛星光铸机直销部
价格	1.00/台
规格参数	品牌:星光 型号:ZD0810
公司地址	山东青岛胶南泊里
联系电话	0235-81911065 18562727569

产品详情

对生产效率的提高 造型机一次造型周期主要有三步：砂箱填砂—机械造型—放置砂箱。以本型号设备（ZD0806型，砂箱内尺寸800mm×630mm）为例，以上三步中机械造型部分（微震、压实、模板降落、顶箱起模）一般不会超过20秒，熟练使用后甚至只需要10秒钟，这部分时间是我厂可以确切承诺的。特殊情况下如模型需要放置活块等，就会明显使造型周期变长，这是由用户生产工艺决定的。要达到更高的生产效率，充分发掘造型机的工作能力，需要用户根据自身工艺特点及生产条件，合理规划工作环境的布局、工人流畅配合，改变以往手工造型的习惯迎合设备特性使用，工人熟练操作并具有较高的工作积极性。最好的办法是根据用户自身条件配置砂处理系统自动供砂，配置浇筑线，近距离放置砂型。

对造型质量的提高 微震压实式造型机在装填型砂过程中伴随微震，然后压实，一次成型，其压实力量以及稳定性是手工造型无法比拟的，垂直顶箱起模比较于手工造型的起模方式更是差别明显。造型机造型对比传统手工造型完全可以做到提高砂型硬度、表面粗糙度以及尺寸精度。

对造型工人技术水平的要求降低，工人劳动强度降低 造型机代替人工造型一个作用是：从此将造型工艺由设备来掌握，而不再由人来掌握，普通工人只需要接受简单的指导、练习即可胜任。这一点为企业管理者带来的好处就是：不必再为技术工（熟练工）难找犯愁，不必再经常面对工人因岗位的技术要求高、劳动强度大等等原因的交涉。如今具备一定手艺以及肯从事重体力劳动的雇工逐步并加速减少，这也是机械设备得以快速得到应用的重要原因之一，也是铸造企业经营、管理者深有感触的一点。

对生产成本的降低 造型机所有动作均是由气动完成，用户只需要配备相符合的空压机即可，且设备本身基本没有易损、易耗件，因此其使用成本几乎是可以忽略不计的。造型机使用对于生产成本的降低主要体现在用工成本上，普通操作工代替技术工、普通劳动代替高强度劳动，能明显降低用工成本。