

煤矿冷硫化粘接剂SK313

产品名称	煤矿冷硫化粘接剂SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:茵美特 型号:SK313
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

茵美特德国进口冷硫化粘接剂sk313，广泛应用于煤矿、电厂、水泥厂、钢铁厂、港口等输送带使用密集行业，其卓越的粘接性能超过德国din工业标准，可与传统热硫化粘接强度同级，在输送带的修补及冷无缝粘接中，其粘接强度可超越热硫化的粘接强度，可在煤矿井上及井下操作使用。

德国进口茵美特冷硫化粘接剂sk313

一、冷硫化粘接剂sk313卓越的粘接强度超过德国din工业标准，可与传统热硫化粘接强度同级。（在输送带的修补及冷无缝粘接中，其粘接强度可超越热硫化的粘接强度）。

二、冷硫化粘接剂sk313在输送带紧急抢修时，不需要借助任何大型硫化设备，即修即用。

三、冷硫化粘接剂sk313安全阻燃，适用于井上及井下操作使用。

德国进口茵美特冷硫化粘接剂sk313操作方法

一、使用安装钨钢打磨碟的角磨机对输送带破损部位进行深层次打磨，打磨至一层薄而均匀的橡胶，然后用毛刷清扫浮尘。

二、将冷硫化粘接剂sk313与硬化剂按100：4的比例混合，并搅拌均匀。

三、将打磨过的输送带表面和修补条带半硫化层面均匀的涂刷上冷硫化粘接剂sk313皮带胶，干燥至胶液用手触摸有粘性感觉时，即可贴合。

四、粘合时将粘接处对准，从前向后粘，用压实滚轮从中间向四周来回推压2~3遍，排除空气。

五、修补面在20分钟后完美结合，融为一体。

茵美特（中国）专注于矿业输送系统的维护及保护，旨在通过全球最高效的产品和先进的技术解决方案

，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。