热套装中频感应加热设备

产品名称	热套装中频感应加热设备
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

产品详情

热套装中频感应加热设备

用途： 本设备采用中频感应加热原理对工件进行加热，适用于牵引电机轴承内套或油封的中频感应加热拆装，电力机车、地铁、轻轨车辆小齿轮的加热安装和辅助拆卸，端盖轴承的加热拆装；轮对轴箱轴承内套的加热拆装，法兰盘的加热拆装，其它各种紧配合组件的加热拆装。 **特点：** 1.适应性强，使用方便。在同一工作场地范围内，只需配备壹台中频电源和几个通用中频感应加热器，就可满足不同工件的感应加热要求。 2.加热速度快，几分钟就可完成一次套（或拆）。
3.加热均匀，不会出现局部过热或工件表面现象。
4.设备具有时间与温度自动控制，方便用户设定时间和整定温度。
5.可自动退磁,由于采用了LC谐振回路，残留在工件中的剩磁可迅速衰减至零。
6.操作安全，环保，无火焰和高温（最高温度区为工件<300°C）
7.全风冷结构，不用另接水系统，占地面积小，易安装和移动。 **主要技术指示：**
输入电压：三相380V，50Hz 直流电压：500V
额定功率：30KW，40KW，60KW，80KW，100KW 工作频率：500-4000Hz