

轮箍加热拆装装置

产品名称	轮箍加热拆装装置
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

产品详情

适用范围:

DN-100系列中频感应加热成套设备是本公司吸取在国内外同类产品的先进技术基础上，根据铁路机车检修部门的实际情况，研制开发生产的内燃机车、电力机车轮箍加热拆轮芯和齿轮加热装配的专用设备。本设备是一种交直交静止变频设备，它能将50Hz\380V的三相交流电能变成1000Hz电压、电流可连续调节的中频电能供给加热炉，进行中频感应加热，从而实现工件的退、装工艺要求。

结构特点

DN—100系列中频感应加热成套设备，具有消耗功率100KW左右、功率因数高于0.85以上。热效高，工件受热均匀，使用性能稳定，有明显节能效果，结构紧凑新颖，使用操作方便，能改善职工劳动条件和减少车间环境污染等优点。每次套（或退）一只轮箍，只需8-15分钟，具有国内领先水平。加热温度设有定时温控和红外线测温控制两种方式。

主要技术指标:

输入电压：	三相四线Ac380V,50Hz,+10%,-5%
-------	--------------------------

直流电压：	500V
直流电流：	200A
中频频率：	500~1000Hz
额定功率：	100KW
外型尺寸：	1250 × 850 × 1850 (长 × 宽 × 高)