

多功能薄膜丝包机

产品名称	多功能薄膜丝包机
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

产品详情

多功能薄膜丝包机

特点： 主机采用变频调速联动控制，减少人员因素对产品质量的影响。烧结工艺采用国内先进的第三代晶体管高频加热，体积小，效率高，内置于生产线，不占地，节能明显。

用途： 用于生产玻璃丝包线，涤纶丝包线，薄膜烧结线，自粘性薄膜丝包线等产品。主机采用变频调速联动控制，减少人员因素对产品质量的影响。烧结工艺采用国内先进的第三代晶体管高频加热，体积小，效率高，内置于生产线，不占地，节能明显。可安装高压检测仪，全方位在线检测产品质量。第三代晶体管高频感应加热电源是我公司在国内第二代晶体管高频电源的基础上，通过吸收国外同行先进技术，采用IGBT模块化设计，PWM调宽控制的新一代晶体管高频，因其模块化设计，结构紧凑、体积小、效率高等特点。迅速在高频感应加热行业占领部分市场，尤其是在电磁线生产这一特殊行业，更是以其优异的表现赢得广大用户的喜爱。众所周知，电磁线的使用涉及到我国各行各业，大型高压电动机，超高压输、变电变压器，甚至高层建筑的户内干式变压器，其质量直接影响到产品的可靠性，影响范围甚广。因此，国内绝大部分电磁线生产厂家都是在清洁无污染的密闭厂房内进行生产，即使是占地面积小，在此也具有很大的竞争优势。同时，我公司因接触电磁线行业厂家很多，对其生产工艺流程十分熟悉，于2000年组织十几名机械、电气工程师，并且在国内两家重要的电磁线生产厂家的大力支持下成功开发出具有市场领先水平的多功能薄膜丝包机。我们吸收了国内所有厂家的优点和部分国外电磁线设备的特点，在设备的人性化和产品质量控制方面听取厂家的意见，是我们的多功能薄膜丝包机具有不可攀比的优越性和先进性，其具体表现在以下几个方面：1、主机采用变频调速联动控制，使生产线的走

线速度大范围可调，但个工序段无须反复调节，减少了人员因素对产品质量的影响。2、采用先进的模糊智能PID控制仪表控制温度，精度可控制在2 范围内。整体温差5 。改善了以往位式控制仪表的温度滞后性。3、生产流程上可根据线的类别、规格大小任意改变。4、同步带传动，节距可任意调节。根据不同的线分别采用恒张力偏心式薄膜绕包头和四丝团偏心式丝包绕包头，两中绕包头的速度可单独调节。5、薄膜烧结线采用本公司生产的第三代晶体管高频加热，其体积小，效率高达90%，安装方便，节能明显，可靠性高，可嵌入机床内部。

6、首先装置可采用普通光杆排线，也可采用步进式电机自动排线，上、下线盘非常方便。

7、可按用户的要求安装高压检测仪，全方位在线检测产品质量。