

# 反渗透纯水设备 反渗透水处理系统

产品名称	反渗透纯水设备 反渗透水处理系统
公司名称	贵州迈科迪环保科技有限公司
价格	39000.00/套
规格参数	品牌:迈科迪 型号:maikediCS05
公司地址	贵阳市云岩区花溪大道北段如意巷25号如意大厦18F
联系电话	0851-85667368 15186959245

## 产品详情

**反渗透纯水处理设备概述** 反渗透纯水设备是一种膜分离技术，反渗透膜的孔径与水分子基本一致，只有与水分子大小相仿的粒子能够通过，其他粒子或杂质被分离出去，从而使原水得到净化。

**反渗透法：**反渗透法制备纯水技术是60年代发展起来的新技术。由于它操作工艺简单，除盐和除热源效率高，又比较经济。《美国药典》从19版开始收载此法，为制备注射用水的法定方法之一。 **机制：**反渗透是渗透的逆过程，是指借助一定的推力（如压力差、温度差等）迫使溶液中溶剂组分通过适当的半透膜从而阻留某一溶质组分的过程。[1]

系统采用全自动控制（同时亦可采用手动控制），系统运行时可设定自动反洗、再生程序；一级反渗透和二级反渗透设有回流管道，反渗透设备设有化学清洗装置和消毒装置。反渗透工艺特点  
反渗透膜采用美国进口反渗透膜，以保证反渗透设备能长期稳定运行；

反渗透管路采用 不锈钢和UPVC等优质材料；

在第一级反渗透和第二级反渗透设备中均装有在线电导检测仪；

反渗透系统设有低压保护和高压保护开关；

反渗透水回收率可调，一级反渗透回收率 60 - 70%，二级反渗透回收率70-80%；

循环输送管道装有紫外线杀菌器和微孔过滤器，保证纯水符合卫生要求。随着反渗透纯水设备造价和运行费用的不断降低，越来越多的行业(电力、石油、煤炭、化工等)都在使用反渗透系统生产各种工艺用脱盐水，由于反渗透系统人工方式很难保证反渗透系统的长期稳定运行，因此采用PLC作为反渗透系统的自动控制设备就变得非常必要。本文结合实际，介绍一种反渗透PLC控制系统的编程方法，用来简化系统的逻辑关系，提高PLC程序的易读性。反渗透纯水处理设备的设计要点 1．主要控制回路

反渗透纯水设备的高压泵进口装有低压保护开关，出口装有高压保护开关。高压泵与水箱低液位连锁。当高压泵进口低压开关动作时，系统会自动发出信号停止高压泵的运行，保护高压泵不在缺水情况下工作。当因其它的原因误操作，使高压泵的出口压力超过某设定值时，高压泵出口高压保护会自动切断高压泵供电，保护系统不在超高压下运行。 反渗透纯水设备的启停保护。当反渗透投入运行时，

为了防止高压泵突然起升压，采用出口电动慢开门缓慢提升压力，使膜元件逐渐升压至一定的压力。当反渗透停止使用时，延迟关闭进水电动阀，启动反渗透冲洗泵，打开冲洗自动阀、浓水端自动排放阀和产水自动阀，自动冲洗5 10rain左右，以避免浓水中的高浓度盐类在RO膜表面沉积结垢而影响膜的性能。 2．主要控制对象及控制步序 反渗透纯水设备的控制模式是一种基于时序的状态转换模式

，具体转换顺序见表中的状态列，共有10个状态，状态转换是不可跳跃的，上位机监控程序画面中有系

统启动和系统停止两个按钮，触发启动按钮后，状态转换开始，绝大多数转换是定时发生的，只有在运行(二)状态下，转换才由按下停止按钮来触发。

3. 状态转换的实现 通过以上分析，程序首先要建立基于定时触发器的状态转换，如图2。图中所选定计时单位为0.1s，有输入时，计时开始；计时到时，输出线圈闭合；无输入时，线圈断开。所有状态依次触发，并全部保持到最后，直到系统最后一个状态触发，全部状态均断开。

4. 程序的动作输出 状态时序形成以后对于确定设备的输出动作是非常有帮助的，它可以使编程简单化。例如，要确定进水阀的输出就可以先看控制步序表的进水阀列，表明进水阀是在三个时间段里面是开的，其余是关的，并且后两个时间段是连续的。那么，这三个时间段，用自然语言可以表示为：系统运行后，开机低压冲洗未结束时或者预启动结束而运行(二)未结束时。

反渗透纯水处理设备的应用范围

1. 工业生产用软化水、纯水等，如：电子、电镀、线路板、电路板、化工、饮料、食品、洗涤、涤染等。
2. 纯水、超纯水的预处理和深度处理。
3. 井水等日常用水的处理品