

供应中频烧结炉

产品名称	供应中频烧结炉
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

产品详情

中频烧结炉

中频感应烧结炉是我厂工程技术人员消化和吸收国内外最先进的测温、控温技术、智能化、新材料技术和炉膛设计技术，推出的一项特别适合硬质合金行业（工艺允许也可适用于其他行业）的高性能智能化电炉我厂生产的中频感应烧结炉是一种间歇式气体（真空）保护炉，按照烧结工艺时间的需要可以单套电源配置多台电炉，分别对单个炉子进行通电升温 and 段电降温，实现连续工作。

用途：

应用于硬质合金、铜钨合金、钨、钼、铝镍钴永磁、SmCo5、Sm2Co17及钨铁硼、钛合金等合金材料的真空/气氛烧结。

特点：

2400 以内超高温炉体，可完全满足各种材料的烧结。采用数显化智能控温系统，全自动高精度完成测温控温过程，系统可按给定升温曲线升温，并可贮存二十条共400段不同的工艺加热曲线。采用内循环纯水冷却系统；数字式流量监控系统，炉体转换采用高性能中频接触器；全面的PLC水、电、气自动控制和保护系统。

主要技术参数：

最高使用温度：1600 、2000 、2400 高温区容积：0.01m³、0.02m³、0.03m³、0.05m³、0.1m³、0.15m³、0.2m³、0.3m³ 炉内工作气氛：真空、氢气、氮气、惰性气体等 温度均匀度：±10
 温度测量：远红外线光学测温测温范围800~2400 或0~2400 ；测温精度：0.2~0.75%。
 温度控制：程序控制和手动控制；控温精度：±1
 极限升温速度：200 /分钟（空炉，视高温区容积和炉膛结构而定）

t	单位unit	KGPS-100	KGPS -200	KGPS -250	KGPS -300
坩埚有效容积Effective volume of the crucible (直径Diameter × 高 height)	mm	200 × 300	400 × 1000	500 × 1000	600 × 1000
中频电源功率IF power supply power	Kw	100	200	250	300
中频电源频率IF power frequency	Hz	2500	2500	2500	2500
最高工作温度Maximum working temperature		2400	2400	2400	2400
极限真空度Ultimate vacuum	Pa	1.2 × 10 ⁻³¹	1.2 × 10 ⁻¹	1.2 × 10 ⁻¹	1.2 × 10 ⁻¹
压升率Pressure rise rate	Pa/h	0.5	0.5	0.5	0.5
恒温区温差Constant temperature zone temperature		± 10	± 10	± 10	± 10