石墨膜碳化炉

产品名称	石墨膜碳化炉
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

产品详情

用途： 用于高导热材料（PI膜）真空碳化处理。

产品结构特点：

高导热膜真空碳化处理是生产高性能导热膜的关键设备，前开门或前后双开门，经该设备碳化的PI膜，具有优良的阻值结构和密度。可以实现连续真空碳化烧结工艺；配有脱焦系统，强化脱焦效果，炉内气氛更稳定，产品质量易与控制；延长了碳毡及发热材料的使用寿命。

采用阻性加热，石墨管发热体寿命长，加热效果好，维护方便。均匀的加热、可靠的隔热及测温系统，先进炉膛设计理念，合理的加热结构，优质的材料，保证真空状态下炉温的均匀性。采用国内和国际品牌测温元件，保证测温的精确度。先进的控温系统，进口数显化智能温控表，可与PLC现实数据通讯，全自动高精度完成测温控温过程，系统可按给定升温曲线升温，并可贮存四条40段不同的工艺加热曲线。单室，卧式结构，设备布置紧凑合理，占地面积小。

先进的自动化控制，全面的PLC水、电、气自动控制和保护系统，PLC实现安全连锁，具有超温、传感器断偶、水压、炉体超压、水流量、水温过高等声光报警。环保、节能、无净化精华真空排放气体，有效保护真空泵运转正常以及优良的脱焦效果。

炉体高温段冷却采用自然冷却，低温段冷却可通过充正压惰性气体，加快冷却速度。独家设计炉体防爆阀，安全可靠。

技术参数及配置

型号	JR-TL-40/160	JR-TL-50/120	JR-TL-60/120

额定炉温	1600℃		
极限炉温	1650℃		
控温精度	≤±1℃		
额定功率	100	120	150
额定电源电压	380		
额定加热电压	根据设计确定，配置炉前变压器		
真空及限度	40pa(真空冷态)		
工作区尺寸	400*400*1600	500*500*1200	600*600*1200
控制方式	手动/自动		
真空系统	旋片式真空泵或者滑阀与罗茨真空泵		
工作环境	真空、N2、Ar2等气体		