

生猪养殖一体化污水处理设施高效率出水达标

产品名称	生猪养殖一体化污水处理设施高效率出水达标
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	56000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-SW 处理水量:200吨/天
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

产品详情

河南驻马店生猪养殖一体化污水处理设施高效率出水达标HY-AW

对氨氮去除一是改进硝化与反硝化工艺流程，二是采用先进的SND工艺。SND工艺是在厌氧池、一段好氧池、缺氧池和二段好氧池内装有特殊材料生物载体，具有适合好氧微生物和厌氧微生物共同生长的条件，使用时在好氧状态下生物载体上首先凝聚着好氧生物菌群形成微生物膜，并由里向外逐渐堵塞生物载体孔隙形成封闭式好氧生物层，这时，外部高浓度溶解氧的扩散传递受好氧菌膜阻力影响无法完全渗透进生物层内部，因而在生物载体中心形成氧浓度梯度，使生物层中存在好氧、缺氧、厌氧微观环境。

由于三者接受的溶解氧浓度不同而选择的微生物种类不同而作用有所侧重，在好氧环境下的生物外层以好氧生物为主体，侧重于碳氧化反应去除溶解态有机质，在缺氧环境下的生物内层以缺氧生物为主体，侧重于氨反硝化反应去除氨氮，在厌氧环境下的生物层中心以厌氧生物为主体，侧重于对磷酸盐的释放。随着缺氧、厌氧空间的逐渐扩大，当缺氧、厌氧空间超过生物外层好氧菌膜的覆盖厚度极限时好氧菌膜破裂，受流体的推动力作用，生物层内部的水质与外部的水质得到交换，溶解氧进入厌氧层破坏缺氧、厌氧环境。如此周而复始，不断重复好氧与厌氧的交替过程。

因为同一生物载体上有好氧生物、缺氧生物和厌氧生物共存，无数个单元生物载体相当于无数个多相生物反应器，硝化反应与反硝化反应同步进行，从而达到了厌氧生物总量与好氧生物总量的动态平衡，消除了磷的厌氧释放与好氧吸收之间的时间差。

氨氮在有氧存在的环境下，通过生物硝化过程将污水中的有机氮和氨氮氧化为硝态氮，在缺氧环境下通过生物的反硝化过程将硝态氮还原为氮气从水中逸出，部分氨氮被生物新陈代谢所利用变成细胞组成部分；从厌氧生物释放出来的磷酸盐被好氧生物超量吸收储存于生物细胞中，细胞老化后转变成生物污泥

从系统中排出。

河南宏方环保公司针对养殖污水难以有效处理的特点成功开发以物化法为基础的养殖污水处理设备。该设备占地小，针对性强，不受天气影响，出水稳定等优点，有力地解决了养殖污水处理难，达标难的问题，为畜牧业的可持续发展提供了有力的保障。

养殖污水治理与回用整体工艺结构因为养殖废水中含有大量的腐化有机质，会发出令人闻之恶心的臭味，要求污水的处理过程基本在密闭状态下进行，所以整体工艺采用立体和平铺相结合的结构形式，把调节池、生化池等混凝土构筑物全部设置在地坪以下，这样做有许多优势。第一能最大限度减少恶臭向空中弥漫；第二可以缩短管路长度、降低水泵扬程，具有节能效果；第三设备与构筑物之间的运转协调性好，操作控制管理方便。

一体化养殖污水处理设备的优点：

河南宏方环保科技有限公司研发生产的一体化养殖污水处理设备经碳钢防腐处理或采用玻璃钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；采用玻璃钢、碳钢、防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长；放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。最大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；无污染，无异味，减少二次污染；不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。整个一体化养殖污水处理设备配有PLC自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

售后服务承诺

我方在工程竣工后会对用户的操作人员进行技术培训，包含污水处理系统工作原理、工艺流程、日常操作规程、常见故障排查等，直至教会为止。

在设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期。保修期内免费为用户提供技术服务支持，保修期满后的工程维护服务及设备检修等，只收取成本费。

在保修期内，设备在操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。

在免费保修期内，我方不定期回访，协助设备操作管理人员做好设备运行的管理。

郑州宏方环保设备有限公司

王先生：15514510196

电话：0371-56708712

QQ：2985983130