

新款分级机TF250粉煤灰专用型

产品名称	新款分级机TF250粉煤灰专用型
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:盐城腾飞环保科技 型号:分级机TF250 处理风量 (m ³ /h) :15000
公司地址	盐城市亭湖区环保科技有限公司庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

产品详情

盐城腾飞环保科技有限公司是一家专门从事粉体输送、分级设备研发及生产制造的高科技企业，其研究开发的TFTM三分离粉煤灰专用选粉机在电厂及多家水泥厂得到了广泛的使用。TFTM高I效三分离粉煤灰专用分级机是2000年引进代表当今分级领域ZUI先I进的日本小野田O-Sepa选粉机的技术基础上，经消化吸收、自主创新开发成功的一种新型高I效分级设备，其分级效率达到百分之90以上，料气比达到2.0~2.5Kg/m³干空气，与现行涡轮分级机相比具有以下突出的优点：

1、落入粗灰斗中的粗灰受下部上升气流的冲洗，粗灰中的细灰再次被带入到分级区进行分级。

2、在笼形转子与外部壳体之间的中间部位均匀布置了若干块带“凹”字形槽的导向叶片，含尘气体须从导向叶片之间的约15mm左右的若干条缝隙沿切向进入由导向叶片与笼形转子组成的环形分级空间，由于导向叶片的存在彻底消除壁效应，粗灰中细灰的含量大大降低，分级效率大幅度提高。

3、设计的直笼转子是一个由多层水平隔板与竖直异形分级叶片组成的笼形转子，水平隔板使分级区域的气流形成稳定的水平涡流，异形分级叶片使得从笼子表面进入笼子内部的分级气流在任一点都保持相同的流速，其相对速度差 < 百分之5，因此分级区域的流场均匀而稳定，因而分级精度很高。

4、由于流场均匀稳定，气流旋转速度较高，所产生的离心力和气流向心吸力都很强，因而分级精度很高，并且料气比可达到2.0~2.5，较涡轮分级机的料气比（0.7~1.0）要高出2~3倍，分级的用风量仅是涡轮式分级机的一半，因而系统能耗大大降低。