

# 连续式石墨化炉

产品名称	连续式石墨化炉
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

## 产品详情

### 连续生产型高温石墨化炉

#### 主要用途：

硬质合金材料高温烧结；电池负极材料高温处理；石墨粉高温处理；碳纤维碳化、石墨化处理；触头材料、精密陶瓷、高温元件高温烧结；粉末冶金材料、碳化钨等产品的高温烧结；产品在N<sub>2</sub>保护气氛下经预热区、高温区、冷却区，完成产品的烧成。主要特点：

使用温度高，最高温度可达3000℃，可长期工作在2600-2800℃，温度均匀性好，恒温区长，设备运行故障率低。炉管使用寿命长，连续生产20-30天不停炉。带有红外测温及控温系统，可实时显示并PID自动控制炉内的温度，生产的产品质量稳定。同时保障产品的要求。采用三相电供电方式，三相电力平衡，性能稳定。不象碳管炉采用单相供电，相电压不平衡，对电网冲击大，影响其他设备运转。采用自动送料装置，时间控制进出料，自动化程度高，工人劳动强度低，产品高温处理时间一致。碳毡做保温材料，没有使用碳黑，更换碳管方便，同时干净卫生。采用推舟生产方式，可不停炉连续性生产。不象间隙式（立式炉）炉，没有每烧一炉就要停炉，并等其冷却后才能取出材料，生产效率低，能耗高。材料处在舟皿中，材料不会出现二次污染，每舟产品量为1.5公斤左右，可及时抽样跟踪检测产品质量，并根据检测结果对工艺进行修正，不用停炉，材料的浪费也少。升温时间短，可达200℃/小时。炉体密封性好，保护气体损耗小。所有法兰和炉盖都采用密封条进行密封，炉体内胆和法兰采用不锈钢制作，不生锈，使用寿命长。配有真空泵用于炉内气体的置换，换气时间短，用气量少。技术参数：

额定功率：120KW；输入电压：三相380V；使用温度：2800℃；最高温度：3000℃；

保护气体：氩气；控温方式：PID自动控制；测温方式：红外测温；进出料方式：PLC程序自动送料；

工作方式：推舟式间断送料，连续工作；舟皿尺寸：126X320mm；冷却方式：循环水冷却。

炉膛容积：圆形尺寸：500mm×500mm，110mm×800mm，220mm×1000mm，300mm×1200mm，400mm×1200mm 方形尺寸：宽200mm×高150mm×长500mm，宽200mm×高300mm×长500mm，宽300mm×高300mm×长700mm，宽400mm×高400mm×长1000mm，宽500mm×高500mm×长1000mm 也可以根据客户要求订做各种尺寸。