

# 锂电池负极石墨化炉

产品名称	锂电池负极石墨化炉
公司名称	株洲鑫韵科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫韵
公司地址	株洲市云龙示范区学林办事处大丰工业园
联系电话	073122285308 13762392715

## 产品详情

**用途：**用于锂电池负极材料的高温石墨化处理。

**特点：**最高使用温度：3000℃，常用温度2900℃。

**工作气氛：**真空置换Ar<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>保护（微正压）

**温度测量：**远红外线光学测温测温范围1000~3000℃或0~3000℃；测温精度：0.2~0.75%。

**炉温均匀性：**

设备采用中频电源感应加热，效率高，独特的炉膛设计，大大提高了炉温均匀性。极限升温速度：200℃/分钟（空炉，视高温区容积和炉膛结构而定），炉温均匀性度 $\pm 10\%$ ，程序控制和手动控制；温控精度 $\pm 1\%$ 。

**易损件使用寿命长：**

坩埚底部垫有高强度硬质复合毡，以确保石墨坩埚在高温下平整均匀受力，是同类产品使用寿命的1.3倍。

**具有高度安全性：**独家设计炉体防爆阀，安全可靠。

**能耗低：**

双层氧化铝保温材料,绝缘效果更佳,防止碳毡与线圈短路,隔热耐火效果好,热损失小，升温速度快。

**设备自动化程度高**

1、全自动温度控制,触摸屏直观的显示各种参数数据,完善的报警和闭锁停机保护装置。水电气全自动控制,操作轻松简便。

2、电源柜采用全密封结构,机柜自带水冷和风冷散热器,不与外界空气发生热交换,先进的控温系统，采用进口数显化智能温控表,可与PLC实现数据通讯,全自动高精度完成测温控温过程,系统可按给定升温曲线升温,并可贮存二十条共400段不同的工艺加热曲线。

- 3、炉体转换采用我公司专用高性能中频转换器，避免传统接触器的打火等接触不良现象。
- 4、按照升温时间和工艺要求，可单台电源柜配置多台炉体，分别对单台炉体实现升温 and 降温分开完成，大大提高生产效率。

### 主要技术参数及配置

产品型号规格	JR-SML20/30	JR-SML40/100	JR-SML50/100	JR-SML60/100
额定装碳粉容量	10L	50L	196L	300L
恒定炉温	3000	3000	2850	2850
极限炉温	3000 （可完全满足负极材料的石墨化）			
控温方式	采用日本SHIMADEN(岛电)温控仪			
有效工作区(mm)	200*300	400*1000	500*1000	600*1000
根据客户要求，可以优选配置				
特点：为了提高产能可以做一拖几的配置，升温的过程其他炉在降温。自动炉间转换，方便快捷。炉体标准配置：一拖四、一拖六。				
1.触摸屏或工控机全自动控制记录工艺参数。PLC可编程与触摸屏显示系统，智能温控表与PLC实现数据通讯。				
2.采用密闭内循环纯水冷却系统；数字式流量监控系统，每一路水由流量计监控保护。				
3.可根据真空度的要求加配罗茨泵，真空度可达40Pa				
4.为了工人值守轻松，增加进出气自动平衡系统。（质量流量控制仪准确控制进入炉内各种气体流量，压力控制仪准确控制炉内气氛压力。				
5.收集焦油采用双级冷凝脱焦过滤器净化真空排放气体，有效保护真空泵运转正常。				
6.采用高性能气体净化器,可将气体氧含量降至1PPMV，露点温度可降至-70 。				
7.多功能操作台可实现远程控制，最远20米距离				