

# 新款内循环高效三分离选粉机TX-100选腾飞

产品名称	新款内循环高效三分离选粉机TX-100选腾飞
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:盐城腾飞科技 型号:选粉机TX-100 处理风量 ( m <sup>3</sup> /h ) :15000
公司地址	盐城市亭湖区环保科技城庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

## 产品详情

与传统型选粉机相比，盐城腾飞环保科技有限公司研发的新款tx-100内循环高效三分离选粉机具有以下突出的优点：

- 1、将物料“一分为三”，即“粗粉（ $d > 150\mu\text{m}$ ）、中粗粉（ $60\mu\text{m} < d < 150\mu\text{m}$ ）、细粉”。壹级选粉分离出混合粉中的粗颗粒，二级精确选粉在导向叶片与垂直型转笼所构成的环形空间完成，因此分级精度特高，分选效率更高。
- 2、tx-100内循环高效三分离选粉机与尺寸相近的离心式、旋风式、转子式选粉机相比，处理量和选粉机相比，处理量和选粉效率都有大幅度提高，因而更适应大规模生产的需要。先进合理的结构允许选粉风量、产量和喂料量在较大范围变化而不影响选粉效率。其分级性能十分稳定。
- 3、分级原理先进。结合多种选粉原理，采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，节能降耗十分明显。选粉机转子内装有获得国家专利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转后动量的作用减小了对转子的推动力，节省了驱动功率，减少了磨损。物料经过两次选粉，分级精度更高、更精确。
- 4、选粉机主轴采用无级调速。细度调节方便，灵敏可靠，且调节范围宽。
- 5、重新优化设计了选粉区，提升区的空间范围，充分利用主体空间增大了料气比，提高了选粉效率。
- 6、选粉机易损耐磨件部位，如撒料盘、旋风筒蜗牛角、导向叶片和转子分级叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率极低。采用新型锰板作内衬，有效延长了其使用寿命。
- 7、主轴下轴承密封采用新的设计方案，有效地解决了轴承进灰尘和润滑油漏油两项重问题，切实有效地延长了下轴承使用寿命。

8、设计选粉机基础时，采用机械减振原理，使选粉机与基础的共振频率不靠近选粉机固有频率和基础固有频率，从根本上解决了长期困扰使用厂家的选粉机振动问题。

9、粗粉管、中粗粉管和旋风筒均采用双联锁风阀，大降低了系统漏风率克服了以前选粉机运转中扬尘大的缺陷。