

水泥发泡保温板设备

产品名称	水泥发泡保温板设备
公司名称	宁津县鑫泽新型建材设备厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫泽 型号:各种
公司地址	山东省德州市宁津县时集镇时集村
联系电话	0534-5915028 18266126608

产品详情

销售电话:18266126608

山东宁津鑫泽新型保温建材设备有限公司，坐落于正在崛起的鲁北经济重县——宁津县。是一家集科研、生产、销售配套服务于一体，是专业生产建筑用新型外墙复合保温板及设备、轻质隔墙板及设备、酚醛泡沫保温板设备、珍珠岩保温板设备、水泥发泡保温板设备、水泥粉煤灰复合夹芯墙板生产线、无机玻璃钢保温板及设备、大棚支架及设备、水泥檩条机、搅拌机、菱镁板专用漆、专用防水剂等的高新技术企业，公司技术力量雄厚

设备概况

水泥发泡保温板设备又称为泡沫混凝土保温板设备，是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹水泥发泡保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等多种物质，经科学配方制成的闭孔型硬质保温板，其产品最突出的优势是防火和保温。水泥发泡保温板设备从自动化程度上分为半自动水泥发泡保温板设备和全自动水泥发泡保温板设备。可生产外墙防火保温板、防火隔离带、防火门芯板等。

设备性能与规格

水泥发泡保温板设备分为半自动设备和全自动设备。

技术参数

外形尺寸：长42米 × 宽7.5米 × 高5米，

配料设备：长13米 × 宽4.5米 × 高4.5米

设备功率

设备功率：30KW 生产工艺

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

设备产能：日产200~500m³。年产6~10万m³,(120-150万m²)

生产用人：6-8人/每班。日用电量：200度电/天。用水：50m³/天

效益分析 日生产能力：200--300m³年 生产能力：6-10万m³ 生产成本：150--200元/m³

销售价格：500--600元/m³（市场参考报价，不同区域价格不同）年产值：6万m³ × 500元/m³ = 3000万（销售价格按500元/m³计算）每方毛利：500元/m³-200元/m³=300元/m³

年销售毛利 $6\text{万m}^3 \times 300\text{元} = 1800\text{万元}$ （以上仅为理论数据，其它不可预测的风险均未计算在内）