

立式加工中心

产品名称	立式加工中心
公司名称	南京福高机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:福高
公司地址	南京市六合区瓜埠镇数控机床园
联系电话	13951070490

产品详情

功能：主轴同步带轮传动系统，动力消耗低，传输力矩大，切削强度高。

每台设备均做循圆和镭射干涉仪进行检测以保证机器设备之高精度要求。

主轴规格BT40,最高转速10000rpm。

主轴采用台湾品牌主轴，刚性极佳，满足长时间重负荷加工，运转更顺畅长。

三轴滚珠丝杠为高精度丝杠。

三轴采用线轨式设计，形成最佳刚性结构及良好的稳定性能。不论重切削，均大幅度提升效率及稳定性。

。

电气箱设于立柱右侧，纵深缩短，节省占地空间，并可有效利用空间进行规划。

超大水箱容量，大幅度提升加工时的冷却效果。

CNC控制器，采用FANUC OI MATE MD作业系统，操作面板符合人体工程学设计，配合三方向定位设计，具有方便的操控特性。

规格 型号	MM320	MMC740	VMC850	VM1050	
工作台尺寸	510*260	600*400	500*1050	500*1000	
工作行程	400*200*270	600*300*420	800*500*550	1000*500*500	
最大负荷	60	300	600	800	
主轴中心至立柱导轨			550	530	
主轴端面至工作台面		100-520	105-655	150-650	
主轴规格	BT40	BT40	BT40	BT40	
刀库容量	8	10	16/24	24	
主轴转数	6000/18000	8000	8000	8000	
主轴功率	3.2	2.2/3.7	5.5/7.5	5.5/7.5	
传动丝杠	台湾上银				
打刀缸	尚品				
连轴器	KTR				
主轴	台湾罗立				
丝杠轴承	NSK				

重复定位精度	0.005	0.005	0.005	0.005	
定位精度	0.01	0.01	0.01	0.01	
快速移动	50-4000	8000	10000	20000	
罩壳形式	全封闭				
润滑系统	自动				
冷却系统	水冷				
总重量	0.95	2	5.8	6.5	
数控系统					

VM850数控加工中心重要元件规格

序号	名称	规格/型号	厂商/产地
1	系统	FANUC OI MATE MD	日本
2	主轴	BT40/8000rpm	台湾
3	主轴电机	7.5KW电机	日本
4	手脈盒	瑞普手脈盒5V	无锡
5	打刀缸	3.5T	台湾
6	润滑泵	PLC (河谷)	台湾

7	照明灯	机床防水LED灯	上海
8	刀库	24把	台湾岗田
9	丝杠	P4级	台湾上银
10	光机	线轨	台正