

数控线切割机床

产品名称	数控线切割机床
公司名称	南京福高机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:福高
公司地址	南京市六合区瓜埠镇数控机床园
联系电话	13951070490

产品详情

功能：主要功能特点：

- 1) .高配置：机床采用国家军工企业（西北机器厂）生产的滚珠丝杠，关键部分采用进口NMB轴承，常州宝马步进电机，整机全变频智能控制，无触点感应电子换向，全自动集中自动供油，线架采用齿条升降（专利技术），并配置专用多层过滤水箱。
- 2) .数控系统：配置祥龙2014款（上海交大联合研制）高速控制柜系统，采用无电阻，全集成线路设计，免维护高效率低丝耗（加工速度8000平方以上），且长时间不断丝，配置HL编程控制软件，液晶显示器。
- 3) 具有三维四轴连动加工，自动找中心，加工结束关机、停电记忆恢复加工，任意角度旋转、多次切割、对步进电机进行保护性地可调限速空走、反向切割、短路回退，断丝保护，锥度加工，上下异形切割，加工轨迹实时跟踪显示，工作轮廓三维造型还可从一完整图形中任意段开始加工，到任意段结束等控制功能。
- 4) 更合理的结构：十字工作台采用全支撑加工中心结构。V形精密镶钢导轨，进给系统的机械传动采用滚珠丝杠和无间隙齿轮副等，以尽量减小反向间隙。保证机床在长期工作中能得到最高精度和耐用性。

质量：使用配有特殊开发的驱动控制电源和高灵敏的自动控制脉冲电源，机床电器完全突破传统的继电器控制模式，采用自主开发的CPU程式控制方式

操作：强大的数据储存，很容易提供最佳加工条件，实现高速、精密和操作简单的要求。即使没有WEDM知识的初学者也能很容易操作，只要工件安装完成，就可以进入自动化加工过程，实现长时间无人操作

7) 更方便的维护：特别开发了过流预警系统，预防及减少故障的发生。同时使你判断故障及维修工作也更容易，无需专业人士。

机床型号	工作台行程	最大加工厚度	加工精度	最大加工速度	最大表面粗糙度	工作台尺寸	最大加工重量	机床重量
DK7732	320*400	450	0.015	100	2.5 μm	680*440	300	136
DK7740	400*500	500				760X540	450	186
DK7750	500*630	530				1000*640	800	270
DK7763	630*800	600				1160*760	1000	350