

# 圆盘式精密双端面磨床

产品名称	圆盘式精密双端面磨床
公司名称	南京福高机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:福高 型号:MMY7660
公司地址	南京市六合区瓜埠镇数控机床园
联系电话	13951070490

## 产品详情

### 1、性能简介

该机床采用开口式料盘，料盘采用变频调速，“V”型定位块采用硬质合金，使用寿命长，并附弓架，使工件磨削时三点定位，从而提高工件精度，该机提供上料支架附件，对采用自动上料提供了方便，与提升机连接，即可实现自动上料。磨头进给具备手动及液压点动。磨头转速可用变频器调整。磨头轴套采用“V”型滑移，并上部采用滚针，带预紧力压紧，使砂轮始终处于稳定状态。磨头主轴用高精度轴承，采用油雾润滑，可以连续不断工作不会使磨头增温。并保证了机床精度的稳定。对磨头的水平、垂直方向的调整，采用三点定位，调整采用百分表直接读出数值。修正器采用摆臂式，由直线油缸控制，并分精、粗修整二过程。

### II、工作精度

以202轴承为例：1、两平面的平行差 0.002mm 2、工件的长度差 0.02mm 3、工件的粗糙度 Ra0.25 μm

### III、技术参数

项目	单位	规格
(1)加工范围		
工件直径	mm	7~ 70
工件厚度	mm	6~60
(2)主要参数		
砂轮直径	mm	585 × 65 × 268
主轴转速	rpm	950(差速可调)
送料盘直径	mm	700

料盘转速	rpm	1~7无级等速
磨头磨削进给量	mm	0.0025~0.02
磨头修正进给量	mm	0.0025~0.02
磨头电机	kw	18.5 × 2
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2950 × 1800 × 1720
重量	kg	6800