

HDPE双壁波纹管

产品名称	HDPE双壁波纹管
公司名称	河北添彩建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄市新华区北大街19号蓝钻名座1-A-525
联系电话	86-031180812481 13582818315

产品详情

大口径HDPE双壁波纹管管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好，施工快、寿命长等特点，其优

异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。国家建设部规定在埋一管

的使用中限用混凝土管，推荐使用大口径HDPE双壁波纹管，前景乐观，是混凝土管和铸铁管更新换代产品。

HDPE双壁波纹管的主要用途是作为埋地管道使用。埋地排水管在重力作用下把非饮用水、污水、雨水或其他气体、液体等输送到用户

、污水处理厂、江河中。一般在生重力下输送，管内没有压力，只承受土壤外加的负载。因此对埋地管道的性能要求是：

1. 强度和刚度（承受地理环境下的负载的能力）；
2. 水力特性（输送液体的能力）；
3. 密封性（不泄漏，防止污染环境）；
4. 使用寿命（耐腐蚀、抗磨损）；
5. 便于铺设安装；
6. 综合的经济性能。

首先：在强度和刚度上。因为塑料埋地排水管是属于“柔性管”，在正确设计和施工下，塑料埋地排水管是和周围土壤共同承受负载

的，所以塑料埋地排水管不需要和“刚性”混凝土排水管一样的刚度和强度。

其次：在水力特性方面塑料管由于内壁光滑，对于液体流动的阻力明显小于混凝土管，实践证明，在同样的坡度下，采用直径较小的

塑料埋地排水管就可以达到要求的流量；在同样的直径下，采用塑料埋地排水管可以减小坡度（减少铺设工程量）。

再有：在使用寿命、耐腐蚀方面塑料管的优点最突出。埋地排水管输送的生活污水和雨水常常有腐蚀性，或成酸性或成碱性，生活污

水如工业排水更是具有强腐蚀性。塑料埋地排水管的耐腐蚀性远胜于金属管，也明显优于混凝土管。塑料管的抗磨损性也很好。

另外：在便于铺设安装方面，优点也非常突出：重量轻，长度大（接头少），对于管沟和基础的在求低、连接方便、施工快捷。在城

市拥挤地区、在地质恶劣地区（如地下水位高、地基松软）塑料埋地排水管的这方面优点更明显。

最后：在综合经济方面塑料埋地排水管的优势也正逐渐被认识，塑料埋地排水管材的价格要比混凝土管材高，但是国内外的铺设经验

证明，在正确的设计和施工下，采用塑料埋地排水管的总工程造价常常可以低于传统混凝土排水管。双壁波纹管的工程造价可与混凝土平

口管的造价相接近。比承插口混凝土管的造价降低30%-40%，施工周期还将大缩短，经济效益是明显的。

生产设备：采用数控技术、生产线全自动，人工劳动强度低；挤出机温度控制精度高，达 ± 1 ；更换成型机具，能生产非常宽的管

材规格范围，且模具更换方便；冷却、加热，润滑系统全部自动化；模块转力小，不会出现闷车现象；采用真空吸塑定型，内外径尺寸稳

定；产品壁厚可根据用户需求在一定范围内进行调节。

高密度聚乙烯(HDPE)双壁波纹管，是一种具有环状结构外壁和平滑内壁的新型管材，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和

完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。目前在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在

欧美等发达国家已经得到了极大的推广和应用。在我国，HDPE双壁波纹管的推广和应用正处在上升态势阶段，各项技术指标均达到使用标

准。

高密度聚乙烯(HDPE)具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其

要性能如下：

抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材

相比较具有明显的优势。

工程造价低

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁相管比，能节约一半左右的原材料，

所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

摩阻系数小，流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相同口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双

壁波纹管。

耐低温抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70 。一般低温条件下(-30 以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管

有良好的抗冲击性。

化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、

酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

优异的耐磨性能

德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

因为其孔型基本没有兼容性，一种规格的HDPE双壁波纹管须要用一套模辊来成型，在同一台机组上要消费多种规格，排辊成型采取圆弧

曲折法的方法。不同壁厚的HDPE双壁波纹管，所须要的成型模辊用量很大。以至很多消费企业为了勤俭模辊投资，只能在消费不同壁厚的

双壁波纹管时，共用一套模辊。

我国多数HDPE双壁波纹管机组基本上都是采取的传统成型方法，模辊的合感性是机组产品德量的性命线，在成型前道到达了肯定程度的

模辊兼容，以同一套模辊成型肯定范围内一切型号规格的波纹管，遭到世界上一切HDPE双壁波纹管消费厂家的欢迎，成型波纹管大大延长

曲折的间距，模辊的兼容性则是企业市场竞争的性命线。

传统成型延续曲折法是始终以来运用最多的传统成型方法，在采取传统成型方法时，个别都是采取延续曲折法对边沿部分进行实弯，用

立辊进行辅佐的自在曲折，增添波纹管初成型的高低程度，然落伍入开口孔型进行整体曲折。正是在这种状态下，由奥钢联开发的HDPE双

壁波纹管排辊成型技巧才应运而生，并在我国得到了迅猛开展和推广